



## DM2 BL INERT - ASPIRADORES ATEX



POLVO EXPLOSIVO Y CONDUCTIVO



- ✓ Construcción completa en acero
- ✓ Compácto y móvil
- ✓ Fácil sustitución del filtro
- ✓ Toma de tierra
- ✓ Fácil limpieza y manutención

- ✓ Motor con larga duración
- ✓ Alta eficiencia de filtración
- ✓ Sistema de baño de líquido inertizante para extraer con seguridad polvo explosivo y conductivo de metal
- ✓ Sistema de control de nivel mínimo del líquido inerte



### UNIDAD ASPIRANTE

Marca		Ex II 1/2D Ex tb IIIC T135°C Da/Db
Alimentación	V - Hz	230 - 50 3-
Potencia	kW	2,2
Depresión máxima	mmH <sub>2</sub> O	2250
Caudal de aire máximo	m <sup>3</sup> /h	430
Diámetro de aspiración	mm	80
Nivel de ruido	dB(A)	74



### UNIDAD FILTRANTE

Sistema de limpieza		Manual
Primera etapa de filtración		Bolsa
Superficie y diámetro		30.000 - 500
Media, clase		POLYESTER - ANT M
Carga de aire en el filtro	m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h	143



### UNIDAD DE RECOGIDA

Capacidad para líquidos	lt	27
Capacidad polvos	lt	13



### VOLUMEN

Dimensiones	cm	77x66x150h
Peso	kg	85



## UNIDAD ASPIRANTE

La unidad de aspiración está equipada con dos motores Brushless que permiten el uso de la máquina con mayor seguridad incluso en áreas con riesgo de explosión gracias a la ausencia de destellos. Los motores están protegidos por algunos filtros y son operados por un interruptor independiente y colocado en un cabezal de metal sólido, insonorizado con material que absorbe el sonido. El cabezal incluye manómetro de vacío e indicadores de presencia de voltaje de serie.



## UNIDAD FILTRANTE

Es posible limpiar el filtro mediante un sistema mecánico integrado: una palanca externa sacude el filtro verticalmente y permite limpiar el filtro a fondo y con seguridad, manteniendo un rendimiento de aspiración constante y evitando cualquier dispersión de polvo en el ambiente.

El filtro de estrella de poliéster antiestático, colocado dentro de la cámara de filtro, garantiza una elevada superficie de filtración y una alta resistencia al paso de polvo y obstrucción.



## UNIDAD DE RECOGIDA

El contenedor incluye un sistema de inertización de polvo explosivo, que permite evitar incendios / explosiones debido a la presencia de polvos inflamables, como el aluminio o el titanio. El líquido adecuado se debe usar según el tipo de polvo explosivo. El contenedor incluye un deflector de acero inoxidable de cierre rápido, un filtro de separación PPL para reutilizar el aceite para el próximo ciclo de limpieza y una almohadilla antivaho para evitar que el líquido sea absorbido por el filtro principal. Una válvula de sobrepresión evita el riesgo de acumulación de gas explosivo dentro del aspirador. El aspirador viene montado en un robusto chasis de acero y cuenta con ruedas de calidad industrial, que la hacen adecuada para el servicio móvil incluso cuando se utiliza en superficies rugosas.



## OPCIONES

✓ OTROS VOLTAJES Y FRECUENCIAS DISPONIBLES A PETICION