

PHARMA 40.30 - ASPIRADORES TRIFÁSICOS



CEMENTO



- ✓ Motor con soplador de canal lateral, de gran alcance y silencioso, no requiere mantenimiento ordinario, conveniente para uso continuo
- ✓ Válvula de seguridad para la protección del motor
- ✓ Bajo nivel de ruido
- ✓ Alta eficiencia de filtración
- ✓ Aspirador compacto, silencioso y flexible, ideal para la aspiración a bordo de la máquina
- ✓ Contenedor de acero inoxidable AISI304, satinado en el exterior, pulido internamente
- ✓ Posibilidad de utilizar bolsas de seguridad desechables para la recogida y eliminación del material
- ✓ Filtro primario estelar con sistema de limpieza ergonómico integrado que se puede sustituir sin herramientas
- ✓ Posibilidad de instalar hasta 3 filtros absolutos HEPA con cambio de filtro BIBO



UNIDAD ASPIRANTE

Alimentación	V - Hz	400 - 50
Potencia	kW	3
Depresión máxima	mmH ₂ O	3200
Caudal de aire máximo	m ³ /h	318
Diámetro de aspiración	mm	Clamp ø70 AISI304
Nivel de ruido	dB(A)	69



UNIDAD FILTRANTE

Tipo de filtro	Estrella	
Superficie - Diámetro	cm ² -mm	20.000 - 420
Medio filtrante - Clase	IEC 60335-2-69	Poliéster - ANT M
Sistema de limpieza	Manual	



UNIDAD DE RECOGIDA

Sistema de descarga		
Capacidad	l	42



VOLUMEN

Dimensiones	cm	76 x 52 x 155h
Peso	kg	120



UNIDAD ASPIRANTE

La unidad de aspiración es un soplador de canal lateral, con acoplamiento directo entre el motor y el ventilador que funciona sin ningún sistema de transmisión. Por lo tanto silencioso, totalmente libre de mantenimiento y adecuado para operaciones de servicio continuo.

Una válvula de alivio de presión protege el motor, proporcionando aire adicional para el enfriamiento.



UNIDAD FILTRANTE

Es posible limpiar el filtro mediante un sistema mecánico integrado: una palanca externa sacude el filtro verticalmente y permite limpiar el filtro a fondo y con seguridad, manteniendo un rendimiento de aspiración constante y evitando cualquier dispersión de polvo en el ambiente.

El filtro de estrella de poliéster antiestático, colocado dentro de la cámara de filtro, garantiza una elevada superficie de filtración y una alta resistencia al paso de polvo y obstrucción.

Es posible instalar opcionalmente hasta 3 filtros absolutos HEPA (certificado BIA) con una eficiencia del 99,995% para polvos de hasta 0,18micras para garantizar la máxima filtración del aire reintroducido en el ambiente. Los 2 filtros absolutos de aspiración pueden equiparse con el recambio Bag-In Bag-Out, ideal para proteger a los operarios y realizar las operaciones sin tener que acudir a un local técnico.



UNIDAD DE RECOGIDA

La unidad está construida completamente de acero pintado de alto espesor, una garantía de larga vida y resistencia

El contenedor de recogida está fabricado en acero inoxidable AISI304 con fondo soldado a tope, pulido interiormente y satinado exteriormente para garantizar una limpieza fácil y completa después de su uso.

A petición, otras partes del aspirador pueden ser de acero inoxidable, con pulido para las partes en contacto con el material aspirado.



OPCIONES

- ✓ TANQUE EN ACERO INOXIDABLE Y CÁMARA DE FILTRO
- ✓ CONEXIÓN A TIERRA
- ✓ CERTIFICACIÓN ATEX
- ✓ CÁMARA EN ACERO INOXIDABLE
- ✓ SISTEMA DE BOLSA SEGURA PARA EL USO DE BOLSAS FILTRANTES DESECHABLES
- ✓ FILTRO ABSOLUTO EN EL SOPLADO DE AIRE
- ✓ 1 O 2 FILTROS ABSOLUTOS DE ASPIRACIÓN CON SISTEMA BIBO
- ✓ PHOTOHELIC PARA EL CONTROL DE OBSTRUCCIÓN O ABSENCIA DEL FILTRO DEL FILTRO
- ✓ MAGNEHELIC PARA EL CONTROL DE OBSTRUCCIÓN DEL FILTRO
- ✓ DOP TEST