

LC 1000 D - SALAS BLANCAS / CLEAN ROOMS



QUÍMICO FARMACÉUTICO



ELECTRÓNICA



ÓPTICA



CLEANROOM



UP TO FOUR STAGES OF FILTRATION



- ✓ Construcción en acero resistente
- ✓ Bajo nivel de ruido
- ✓ Compácto y móvil
- ✓ Filtro de alta eficiencia
- ✓ Diseñado para la aspiración en Salas Blancas
- ✓ Cumple con las normas GMP, fácil de limpiar y desinfectar
- ✓ Autoclavable (hasta 120 ° C, excluyendo el cabezal del motor)
- ✓ Adecuado para uso en salas blancas ISO4



UNIDAD ASPIRANTE

Alimentación	V - Hz	230 - 50 1~
Potencia	kW	1
Depresión máxima	mmH ₂ O	2.900
Caudal de aire máximo	m ³ /h	175
Diámetro de aspiración	mm	40
Nivel de ruido	dB(A)	70



UNIDAD FILTRANTE

Tipo de filtro		Bolsa
Filtros absolutos por soplado		U15
Superficie - Diámetro	cm ² -mm	2.000 - 280
Medio filtrante - Clase	IEC 60335-2-69	Poliéster - M PTFE



UNIDAD DE RECOGIDA

Capacidad para sólidos	l	5
Recipiente de recogida		



VOLUMEN

Dimensiones	cm	36x33x51h
Peso	kg	20



UNIDAD ASPIRANTE

La aspiración es generada por un motor Through flow, que funciona gracias al aire que circula a través del sistema de ventilación y es descargado directamente sobre los devanados del motor a medida que sale, por lo que el aire también proporciona enfriamiento para el motor.



UNIDAD FILTRANTE

En el interior de la cámara filtrante de acero inoxidable AISI 316 se encuentra un filtro de alta eficiencia. Dos filtros (uno en la entrada y otro en la salida) de eficiencia U15 garantizan la máxima eficacia en la protección del medio ambiente de las Salas Limpias.



UNIDAD DE RECOGIDA

El material aspirado se recoge en un recipiente de acero con ruedas, que se puede extraer para una fácil eliminación y se puede utilizar con bolsas opcionales desechables.



OPCIONES

- ✓ KIT DE DIFERENCIAS DE PRESIÓN PARA USO DE BOLSA DESECHABLE
- ✓ BOLSA DESECHABLE CLASE M