

DG 70 EXP PN Z22 - ASPIRADORES TRIFÁSICOS



CEMENTO



CERÁMICA



CONSTRUCCIÓN



BARNIZADO



- ✓ Motor con soplador de canal lateral, de gran alcance y silencioso, no requiere mantenimiento ordinario, conveniente para uso continuo
- ✓ Entrada de aspiración tangencial con ciclón integrado
- ✓ Construcción completa en acero
- ✓ Recipiente de recogida extraíble con el uso opcional de bolsas desechables
- ✓ Válvula de seguridad para la protección del motor
- ✓ Vacuómetro para detectar la obstrucción del filtro
- ✓ Filtro de alta eficiencia
- ✓ Sistema automático integrado de limpieza de filtros
- ✓ Certificado para uso en zona Atex Z22



UNIDAD ASPIRANTE

Alimentación	V - Hz	400 - 50 3~
Potencia	kW	5,5
Potencia eléctrica	IP	65
Depresión máxima	mmH ₂ O	3.600/3.000
Caudal de aire máximo	m ³ /h	530
Diámetro de aspiración	mm	80
Nivel de ruido	dB(A)	75
Marca	Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc	



UNIDAD FILTRANTE

Tipo de filtro	Cartucho	
Superficie - Diámetro	cm ² -mm	80.000
Medio filtrante - Clase	IEC 60335-2-69	Poliéster - ANT M
Sistema de limpieza	PN automática	
Número de cartuchos	3	



UNIDAD DE RECOGIDA

Capacidad de transporte	kg/h	100
-------------------------	------	-----



VOLUMEN

Dimensiones	cm	66x118x187h
Peso	kg	180



UNIDAD ASPIRANTE

La unidad de aspiración es un soplador de canal lateral, con acoplamiento directo entre el motor y el ventilador que funciona sin ningún sistema de transmisión. Por lo tanto silencioso, totalmente libre de mantenimiento y adecuado para operaciones de servicio continuo.

La unidad de aspiración es certificada Atex



UNIDAD FILTRANTE

Un medidor de vacío permite comprobar constantemente el estado del filtro y detectar posibles obstrucciones, advirtiéndolo al operador que el filtro debe limpiarse.

La entrada de aspiración es tangencial, con un ciclón soldado internamente que desvía el material entrante.

Los cartuchos se limpian automáticamente mediante un sistema neumático de limpieza alterno, contra corriente, automático, temporizado y ajustable. El suministro de aire necesario está garantizado por un compresor, que se puede instalar (a petición) en el pliegue posterior.



UNIDAD DE RECOGIDA

La aspiradora se monta en un chasis de acero robusto con ruedas de calidad industrial, que lo hacen adecuado para el servicio móvil, incluso cuando se utiliza en superficies rugosas.

El material aspirado se recoge en un recipiente de acero con ruedas, que se puede extraer para una fácil eliminación y se puede utilizar con bolsas opcionales desechables.



OPCIONES

- ✓ FILTRO ABSOLUTO HEPA /H14
- ✓ FILTRO REVESTIDO EN PTFE CLASE M
- ✓ TANQUE EN ACERO INOXIDABLE
- ✓ TANQUE EN ACERO INOXIDABLE Y CÁMARA DE FILTRO
- ✓ CONEXIÓN A TIERRA
- ✓ SISTEMA DE ENSACADO ENDLESS BAG
- ✓ VÁLVULA DE PRESIÓN
- ✓ OTROS VOLTAJES Y FRECUENCIAS DISPONIBLES A PETICION