





LC 1100 WD - SALAS BLANCAS / CLEAN ROOMS







POLVO EXPLOSIVO Y CONDUCTIVO









- ✓ Construcción en acero resistente
- ✓ Bajo nivel de ruido
- ✓ Compácto y móvil
- ✓ Filtro de alta eficiencia
- ✓ Filtro de clase absoluta adicional H (99,995% sobre 0,18 micras) estándar
- ✓ Diseñado para la aspiración en Salas Blancas
- Cumple con las normas GMP, fácil de limpiar y desinfectar
- ✓ Autoclavable (hasta 120 ° C, excluyendo el cabezal del motor)
- Adecuado para uso en salas blancas ISO4

UNIDAD ASPIRANTE		
Alimentación	V - Hz	230 - 50 1~
Potencia	kW	1,1
Depresión máxima	mmH□O	2.500
Caudal de aire máximo	m³/h	180
Diámetro de aspiración	mm	40

UNIDAD FILTRANTE		
Tipo de filtro		Bolsa
Filtros absolutos por soplado		U15
Superficie - Diámetro	cm²-mm	3.000 - 360
Medio filtrante - Clase	IEC 60335-2-69	Poliéster - M PTFE

UNIDAD DE RECOGIDA		
Recipiente de recogida		
Capacidad para sólidos	I	40
Capacidad para liquidos	I	25

VOLUMEN		
Dimensiones	cm	43x43x73h
Peso	kg	27





UNIDAD ASPIRANTE

La aspiración es proporcionada por un motor by-pass, utilizando cepillos de carbón, operado por interruptores independientes y colocado dentro de una carcasa de acero resistente, con material insonorizante.



UNIDAD FILTRANTE

Un dispositivo flotante detiene la aspiración siempre que el líquido en el recipiente alcanza el nivel máximo y evita el desbordamiento.

En el interior de la cámara filtrante de acero inoxidable AISI 316 se encuentra un filtro de alta eficiencia. Dos filtros (uno en la entrada y otro en la salida) de eficiencia U15 garantizan la máxima eficacia en la protección del medio ambiente de las Salas Limpias.



UNIDAD DE RECOGIDA

El material aspirado se recoge en un recipiente de acero con ruedas, que se puede extraer para una fácil eliminación y se puede utilizar con bolsas opcionales desechables.



✓ KIT DE DIFERENCIAS DE PRESIÓN PARA USO DE BOLSA DESECHABLE