

EXP 50 INERT - ASPIRADORES ATEX



OEM CONSTRUCTORES DE MÁQUINAS



IMPRESIÓN 3D Y FABRICACIÓN ADITIVA



POLVO EXPLOSIVO Y CONDUCTIVO



- ✓ Motor con soplador de canal lateral, de gran alcance y silencioso, no requiere mantenimiento ordinario, conveniente para uso continuo
- ✓ Filtro de espuma para la protección de motores de la niebla líquida
- ✓ Filtro de alta eficiencia
- ✓ Certificado para uso en zona Atex Z22
- ✓ Diseñado para la aspiración de polvo fino y peligroso
- ✓ Toma de tierra
- ✓ Sistema de baño de líquido inertizante para extraer con seguridad polvo explosivo y conductivo de metal
- ✓ Contenedor fácilmente desmontable para la eliminación segura del material recogido
- ✓ Prevenir la acumulación de la atmósfera explosiva dentro del aspirador



UNIDAD ASPIRANTE

Zona Atex	ATEX Z22	
Marca	Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc	
Alimentación	V - Hz	400 - 50 3~
Potencia	kW	4 - 8,4
Depresión máxima	mmH ₂ O	3.200 - 2.600
Caudal de aire máximo	m ³ /h	420
Diámetro de aspiración	mm	50
Nivel de ruido	dB(A)	72



UNIDAD FILTRANTE

Tipo de filtro	Estrella	
Superficie - Diámetro	cm ² -mm	30.000 - 500
Medio filtrante - Clase	IEC 60335-2-69	Poliéster - ANT M



UNIDAD DE RECOGIDA

Capacidad	l	44
-----------	---	----



VOLUMEN

Dimensiones	cm	66x118x145h
Peso	kg	140



UNIDAD ASPIRANTE

La unidad de aspiración es un soplador de canal lateral, con acoplamiento directo entre el motor y el ventilador que funciona sin ningún sistema de transmisión. Por lo tanto silencioso, totalmente libre de mantenimiento y adecuado para operaciones de servicio continuo.



UNIDAD FILTRANTE

La gran superficie del filtro de estrella, situado en el interior de la cámara del filtro de acero inoxidable, está fabricado en poliéster y proporciona una alta resistencia al paso de polvo fino.

Un medidor de vacío permite comprobar constantemente el estado del filtro y detectar posibles obstrucciones, advirtiendo al operador que el filtro debe limpiarse.

Es posible limpiar el filtro mediante un sistema mecánico integrado: una palanca externa sacude el filtro verticalmente y permite limpiar el filtro a fondo y con seguridad, manteniendo un rendimiento de aspiración constante y evitando cualquier dispersión de polvo en el ambiente.



UNIDAD DE RECOGIDA

El material aspirado se recoge en un recipiente de acero con ruedas, que se puede extraer para una fácil eliminación y se puede utilizar con bolsas opcionales desechables.

El contenedor incluye un sistema de inertización de polvo explosivo, que permite evitar incendios / explosiones debido a la presencia de polvos inflamables, como el aluminio o el titanio. El líquido adecuado se debe usar según el tipo de polvo explosivo. El contenedor incluye un deflector de acero inoxidable de cierre rápido, un filtro de separación PPL para reutilizar el aceite para el próximo ciclo de limpieza y tres nveles de filtración por neblinas oleosas. Una válvula de sobrepresión evita el riesgo de acumulación de gas explosivo dentro del aspirador. El aspirador viene montado en un robusto chasis de acero y cuenta con ruedas de calidad industrial, que la hacen adecuado para el servicio móvil incluso cuando se utiliza en superficies rugosas.

All data mentioned in this document may change without notice
Tutti i dati riportati in questo documento potrebbero variare senza avviso



OPCIONES

- ✓ FILTRO ABSOLUTO HEPA /H14
- ✓ CÁMARA EN ACERO INOXIDABLE
- ✓ TANQUE EN ACERO INOXIDABLE Y CÁMARA DE FILTRO
- ✓ FILTRO ANTISTATICO CLASE M
- ✓ KIT FILTRO AGUA MIXTO ACEITE
- ✓ SISTEMA DE LIMPIEZA NEUMÁTICO AUTOMÁTICO DE FILTROS
- ✓ SISTEMA DE ENSACADO ENDLESS BAG
- ✓ CICLÓN PARA LA PROTECCIÓN DEL FILTRO
- ✓ FILTRO REVESTIDO EN PTFE CLASE M
- ✓ TANQUE, CÁMARA Y CHASIS DE ACERO INOXIDABLE