

## 501 WD AIR - ASPIRADORES AIRE COMPRIMIDO



CEMENTO



ELECTRÓNICA



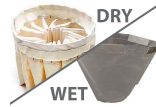
ELECTRÓNICA



EMBALAJES



MADERA



- ✓ Construcción completa en acero
- ✓ Vacuómetro para detectar la obstrucción del filtro
- ✓ Bajo nivel de ruido
- ✓ Compácto y móvil
- ✓ Fácil sustitución del filtro
- ✓ Filtro PPL para separación de virutas
- ✓ Dispositivo flotante para detener la aspiración cuando el recipiente está lleno
- ✓ Manguera de descarga para líquidos
- ✓ Alimentación de aire comprimido a través de una unidad Venturi



### UNIDAD ASPIRANTE

Alimentación requerida	l / min	1500
Presión de alimentación de aire	bar	6
Ø tubo de alimentación de aire	mm	16
Depresión máxima	mmHg	4180
Caudal de aire máximo	m <sup>3</sup> /h	150
Diámetro de aspiración	mm	50
Nivel de ruido	dB(A)	73



### UNIDAD FILTRANTE

Tipo de filtro		Estrella
Superficie - Diámetro	cm <sup>2</sup> -mm	8.000 - 360
Medio filtrante - Clase	IEC 60335-2-69	Poliéster - L



### UNIDAD DE RECOGIDA

Sistema de descarga		Tubo de descarga
Capacidad	lt	50



### VOLUMEN

Dimensiones	cm	52x40x90h
Peso	kg	23



## UNIDAD ASPIRANTE

La aspiración se lleva a cabo por medio de dos unidades de aspiración de aire Venturi , protegida dentro de una cabeza de acero sólido, que contiene material absorbente de sonido que minimiza el ruido durante el servicio.

El cabezal incluye un indicador de suministro de energía y un indicador vacío, útil para detectar cualquier saturación del filtro



## UNIDAD FILTRANTE

La gran superficie del filtro de estrella, situado en el interior de la cámara del filtro de acero inoxidable, está fabricado en poliéster y proporciona una alta resistencia al paso de polvo fino.



## UNIDAD DE RECOGIDA

La aspiradora se monta en un chasis de acero robusto con ruedas de calidad industrial, que lo hacen adecuado para el servicio móvil, incluso cuando se utiliza en superficies rugosas.



## OPCIONES

- ✓ TANQUE EN ACERO INOXIDABLE
- ✓ CONEXIÓN A TIERRA