



DG300 ACD - ASPIRADORES TRIFÁSICOS



CEMENTO



- ✓ Fácil mantenimiento en seguridad.
- ✓ Sistema equipado con turbina eléctrica de canal lateral, motor trifásico libre de mantenimiento, silencioso y potente

- ✓ Sistema de limpieza de filtros con certificación ATEX
- ✓ Cumple con EN 17348: DRY TYPE

UNIDAD ASPIRANTE

Potencia	kW	20 - 25
Potencia eléctrica	IP	65
Depresión máxima	mmH ₂ O	3.100 - 4.400
Caudal de aire máximo	m ³ /h	1.100 - 2.050
Diámetro de aspiración	mm	120
Nivel de ruido	dB(A)	78
Zona de uso		Ubicación ordinaria
Zona Atex		ACD

UNIDAD FILTRANTE

Tipo de filtro		Estrella
Sistema de limpieza		AUT automática

UNIDAD DE RECOGIDA

Capacidad	l	220
-----------	---	-----

VOLUMEN

Dimensiones	cm	95x180x220h
Peso	kg	810



UNIDAD ASPIRANTE

Unidad de aspiración de alta eficiencia realizada con turbina de canal lateral, motor eléctrico trifásico sin mantenimiento y adecuado para servicio continuo y prolongado. Completa con válvulas de derivación y válvula de vacío.



UNIDAD FILTRANTE

Dentro de la cámara de filtro de acero hay un filtro antiestático de bolsillo de poliéster que protege la unidad de aspiración y evita las chispas debido a la acumulación de energía estática. También hay un filtro absoluto (99,995% de 0,18 micras, clase H) como equipo estándar, lo que garantiza la retención de los polvos más finos y la pureza del aire saliente.



UNIDAD DE RECOGIDA

Los materiales aspirados se recolectan en un contenedor de acero con ruedas, extraíble que permite un vaciado práctico y seguro, así como la posibilidad de embolsado para desechos tóxicos. De conformidad con la certificación TUV, la máquina requiere el uso de bolsas de recolección específicas.



OPCIONES

- ✓ TANQUE EN ACERO INOXIDABLE
- ✓ TANQUE EN ACERO INOXIDABLE Y CÁMARA DE FILTRO