delfin
INDUSTRIAL VACUUM SOLUTIONS

DG300 PN ACD - ASPIRADORES TRIFÁSICOS

CEMENTO

CONSTRUCCIÓN

ELECTRÓNICA

GOMA

EMBALAJES

- ✓ Motor con soplador de canal lateral, de gran alcance y silencioso, no requiere mantenimiento ordinario, conveniente para uso continuo
- ✓ Construcción completa en acero
- ✓ Válvula de seguridad para la protección del motor
- ✓ Vacuómetro para detectar la obstrucción del filtro
- ✓ Contador de horas para mantenimiento planificado
- ✓ Reducción del tiempo de inactividad de las máquinas herramienta
- ✓ Filtro de alta eficiencia
- ✓ Sistema automático integrado de limpieza de filtros
- ✓ Sistema de limpieza de filtros con certificación ATEX
- ✓ Cumple con EN 17348: DRY TYPE

UNIDAD ASPIRANTE

Potencia	kW	20 - 25
Potencia eléctrica	IP	65
Depresión máxima	mmH□O	4.000 - 5.000
Caudal de aire máximo	m³/h	1.100 - 2.050
Diámetro de aspiración	mm	120
Nivel de ruido	dB(A)	77 - 78
Zona de uso		Ubicación ordinaria
Zona Atex		ACD

UNIDAD FILTRANTE

Tipo de filtro		Cartucho
Sistema de limpieza		PN automática

UNIDAD DE RECOGIDA

Capacidad	l	220

VOLUMEN

Dimensiones	cm	92x220x220h
Peso	kg	760 - 825

COPYRIGHT © 2023 DELFIN S.R.L. ALL RIGHTS RESERVED
COPYRIGHT © 2023 DELFIN S.R.L. TUTTI I DIRITTI RISERVATI

delfin
INDUSTRIAL VACUUM SOLUTIONS

UNIDAD ASPIRANTE

La unidad de aspiración es un soplador de canal lateral, con acoplamiento directo entre el motor y el ventilador que funciona sin ningún sistema de transmisión. Por lo tanto silencioso, totalmente libre de mantenimiento y adecuado para operaciones de servicio continuo.
Una válvula de alivio de presión protege el motor, proporcionando aire adicional para el enfriamiento.

UNIDAD FILTRANTE

Un medidor de vacío permite comprobar constantemente el estado del filtro y detectar posibles obstrucciones, advirtiendo al operador que el filtro debe limpiarse.
La entrada de aspiración es tangencial, con un ciclón soldado internamente que desvía el material entrante.
Los cartuchos se limpian automáticamente mediante un sistema neumático de limpieza alterno, contra corriente, automático, temporizado y ajustable. El suministro de aire necesario está garantizado por un compresor, que se puede instalar (a petición) en el pliegue posterior.
Los filtros de cartucho de poliéster colocados en la cámara de filtración garantizan una gran superficie filtrante y impiden la obstrucción de los filtros.

UNIDAD DE RECOGIDA

El material aspirado se coloca en un contenedor de cubo equipado con ruedas, con descarga frontal completa y rápida que permite disponer fácilmente y de forma segura del material aspirado. El aspirador se monta en una estructura robusta en acero, equipado con ruedas de poliuretano y con posibilidad de bifurcación con carretilla elevadora.

OPCIONES

- ✓ FILTRO ABSOLUTO HEPA /H14
- ✓ TANQUE EN ACERO INOXIDABLE
- ✓ TANQUE EN ACERO INOXIDABLE Y CÁMARA DE FILTRO
- ✓ CONEXIÓN A TIERRA
- ✓ OTROS VOLTAJES Y FRECUENCIAS DISPONIBLES A PETICION

COPYRIGHT © 2023 DELFIN S.R.L. ALL RIGHTS RESERVED
COPYRIGHT © 2023 DELFIN S.R.L. TUTTI I DIRITTI RISERVATI