



## PHARMA 40.30 DC - CONTENCIÓN DE POLVO



CEMENTO



- ✓ Aspirador compacto, silencioso y flexible, ideal para la aspiración a bordo de la máquina
- ✓ Motor con soplador de canal lateral, de gran alcance y silencioso, totalmente libre de mantenimiento, conveniente para uso continuo
- ✓ Gracias al separador ciclónico, separa hasta el 98% del polvo antes de utilizar el elemento filtrante
- ✓ Disponible Clean in Place viene opcional
- ✓ Filtro absoluto H14 con recambio tipo BIBO, para realizar el cambio sin tener que ir al compartimento técnico
- ✓ Posibilidad de instalar 2 filtros absolutos HEPA adicionales con la sustitución del filtro BIBO
- ✓ Construcción en acero inoxidable pulido AISI316 para las partes en contacto con el polvo, AISI304 para la estructura
- ✓ Sistema de ensacado para la eliminación segura de polvo nocivo



### UNIDAD ASPIRANTE

Alimentación	V - Hz	400 - 50
Potencia	kW	3
Depresión máxima	mmH <sub>2</sub> O	3200
Depresión máxima en continuo	mmH <sub>2</sub> O	2700
Caudal de aire máximo	m <sup>3</sup> /h	318
Diámetro de aspiración	mm	70, Clamp
Nivel de ruido	dB(A)	69



### UNIDAD FILTRANTE

Separación de polvo	Ciclón de alta eficiencia
Máxima eficiencia	98%
Nivel OEB producción / mantenimiento	5 / 4
Filtro HEPA	EN 1822-5 - cm <sup>2</sup> Cartucho H14 - 20.500



### UNIDAD DE RECOGIDA

Capacidad	lt	30
Tipo de descarga		
Sistema de recogida		



### VOLUMEN

Dimensiones	cm	76 x 52 x 208h
Peso	kg	120



## UNIDAD ASPIRANTE

La unidad de aspiración es un soplador de canal lateral, con acoplamiento directo entre el motor y el ventilador que funciona sin ningún sistema de transmisión. Por lo tanto silencioso, totalmente libre de mantenimiento y adecuado para operaciones de servicio continuo.



## UNIDAD FILTRANTE

El ciclón de acero inoxidable AISI316 pulido, disponible también en versión Clean in Place para la limpieza interna, separa el polvo aunque no tenga ningún elemento filtrante y es capaz de filtrar el 98% (máximo, probado con polvo placebo) del polvo y reducir las operaciones de mantenimiento necesarias.

Un filtro absoluto HEPA (certificado BIA) con una eficiencia del 99,995% para polvos de hasta 0,18micras instalado en una carcasa de acero inoxidable AISI304 y reemplazable a través del sistema BIBO, garantiza la completa filtración del aire liberado al ambiente.

Se pueden instalar opcionalmente 2 filtros absolutos HEPA adicionales para proporcionar la máxima protección a los operarios.

Magnehelic para la comprobación visual de

la obstrucción del filtro. Photohelic disponible opcionalmente para comprobar el atascamiento, la presencia del filtro y enviar señales a sistemas externos



## UNIDAD DE RECOGIDA

El ciclón, la tolva y la descarga son de acero inoxidable AISI316, pulido interna y externamente para facilitar el flujo del material aspirado y simplificar las operaciones de limpieza de la unidad.

Sensor capacitivo de serie para la señalización de contenedor lleno

El bastidor es de acero inoxidable AISI304, una garantía de durabilidad y resistencia.

El material se descarga en bolsas de contención de plástico engarzables que garantizan la estanqueidad y evitan los derrames y cualquier contacto con el polvo incluso durante las operaciones de eliminación.



## OPCIONES

- ✓ OTROS VOLTAJES Y FRECUENCIAS DISPONIBLES A PETICION
- ✓ CLEAN IN PLACE
- ✓ FILTRO DE ASPIRACIÓN ABSOLUTO ADICIONAL CON SISTEMA BIBO
- ✓ FILTRO ABSOLUTO EN EL SOPLADO DE AIRE
- ✓ CARCASAS DE ACERO INOXIDABLE PARA FILTROS ABSOLUTOS ADICIONALES
- ✓ PHOTOHELIC PARA EL CONTROL DE OBSTRUCCIÓN O ABSENCIA DEL FILTRO DEL FILTRO
- ✓ INVERTER
- ✓ CONEXIÓN A TIERRA
- ✓ CERTIFICACIÓN ATEX
- ✓ BOMBA DE PALETAS DE ALTO VACÍO
- ✓ ALICATES DE BLOQUEO CON TAPONES