

ZEFIRO CUBE 10 - COLECTOR DE POLVO



OEM CONSTRUCTORES DE MÁQUINAS



QUÍMICO FARMACÉUTICO



ELECTRÓNICA



- ✓ Construcción completa en acero
- ✓ Filtro de alta eficiencia
- ✓ Elevado caudal de aire
- ✓ Diseñado para aspiración de polvos finos en suspensión neumática
- ✓ Aspiración local gracias a un brazo articulado
- ✓ Contenedor fácilmente desmontable para la eliminación segura del material recogido



UNIDAD ASPIRANTE

Alimentación	V - Hz	400 - 50 3~
Potencia	kW	1,1
Potencia eléctrica	IP	55/F
Depresión máxima	mmH ₂ O	144 - 121
Caudal de aire máximo	m ³ /h	2.100 - 1.350
Diámetro de aspiración	mm	150
Nivel de ruido	dB(A)	69



UNIDAD FILTRANTE

Tipo de filtro	Cartucho	
Medio filtrante - Clase	Poliéster - ANT M	
Superficie - Diámetro	cm ² -mm	10



UNIDAD DE RECOGIDA

Capacidad	l	5
-----------	---	---



VOLUMEN

Dimensiones	cm	90x80x110h
Peso	kg	145



UNIDAD ASPIRANTE

La unidad de aspiración es un ventilador eléctrico que asegura un alto flujo de aire.



UNIDAD FILTRANTE

El filtro de cartucho de poliéster, situado dentro de la cámara del filtro, proporciona una gran superficie de filtración y una alta resistencia al paso de polvo y a la obstrucción.



OPCIONES

- ✓ FILTRO ABSOLUTO HEPA /H14
- ✓ OTROS VOLTAJES Y FRECUENCIAS DISPONIBLES A PETICION