



## ZEFIRO CUBE 10 - COLECTOR DE POLVO



OEM CONSTRUCTORES DE MÁQUINAS



QUÍMICO FARMACÉUTICO



ELECTRÓNICA



- ✓ Construcción completa en acero
- ✓ Filtro de alta eficiencia
- ✓ Elevado caudal de aire

- ✓ Diseñado para aspiración de polvos finos en suspensión neumática
- ✓ Aspiración local gracias a un brazo articulado
- ✓ Contenedor fácilmente desmontable para la eliminación segura del material recogido



### UNIDAD ASPIRANTE

Alimentación	V - Hz	400 - 50
Potencia	kW	1,1
Potencia eléctrica	IP	55
Depresión máxima	mmH <sub>2</sub> O	144 - 121
Depresión máxima	mmH <sub>2</sub> O	144 - 121
Caudal de aire máximo	m <sup>3</sup> /h	1350 - 2100
Diámetro de aspiración	mm	150
Nivel de ruido	dB(A)	69



### UNIDAD FILTRANTE

Tipo de filtro		Cartucho
Superficie - Diámetro	cm <sup>2</sup> -mm	100.000
Medio filtrante - Clase	IEC 60335-2-69	Poliéster - ANT M



### UNIDAD DE RECOGIDA

Sistema de descarga		Contenedor desplegable
Capacidad	lt	5



### VOLUMEN

Dimensiones	cm	90x80x110h
Peso	kg	145



## UNIDAD ASPIRANTE

La unidad de aspiración es un ventilador eléctrico que asegura un alto flujo de aire.



## UNIDAD FILTRANTE

El filtro de cartucho de poliéster, situado dentro de la cámara del filtro, proporciona una gran superficie de filtración y una alta resistencia al paso de polvo y a la obstrucción.



## UNIDAD DE RECOGIDA

El contenedor de acero está equipado con un sistema de liberación rápida que permite eliminar rápidamente el material aspirado.



## OPCIONES

✓ OTROS VOLTAJES Y FRECUENCIAS DISPONIBLES A PETICION