



ZEFIRO CUBE 10 - COLECTOR DE POLVO



OEM CONSTRUCTORES DE MÁQUINAS



QUÍMICO FARMACÉUTICO



ELECTRÓNICA



- ✓ Construcción completa en acero
- ✓ Filtro de alta eficiencia
- ✓ Elevado caudal de aire

- ✓ Diseñado para aspiración de polvos finos en suspensión neumática
- ✓ Aspiración local gracias a un brazo articulado
- ✓ Contenedor fácilmente desmontable para la eliminación segura del material recogido



UNIDAD ASPIRANTE

Alimentación	V - Hz	400 - 50
Potencia	kW	1,1
Potencia eléctrica	IP	55
Depresión máxima	mmH ₂ O	144 - 121
Depresión máxima	mmH ₂ O	144 - 121
Caudal de aire máximo	m ³ /h	1350 - 2100
Diámetro de aspiración	mm	150
Nivel de ruido	dB(A)	69



UNIDAD FILTRANTE

Tipo de filtro		Cartucho
Superficie - Diámetro	cm ² -mm	100.000
Medio filtrante - Clase	IEC 60335-2-69	Poliéster - ANT M



UNIDAD DE RECOGIDA

Sistema de descarga		Contenedor desplegable
Capacidad	lt	5



VOLUMEN

Dimensiones	cm	90x80x110h
Peso	kg	145



UNIDAD ASPIRANTE

La unidad de aspiración es un ventilador eléctrico que asegura un alto flujo de aire.



UNIDAD FILTRANTE

El filtro de cartucho de poliéster, situado dentro de la cámara del filtro, proporciona una gran superficie de filtración y una alta resistencia al paso de polvo y a la obstrucción.



UNIDAD DE RECOGIDA

El contenedor de acero está equipado con un sistema de liberación rápida que permite eliminar rápidamente el material de aspirado.



OPCIONES

✓ OTROS VOLTAJES Y FRECUENCIAS DISPONIBLES A PETICION