



ZEFIRO CUBE 40 - COLECTOR DE POLVO



OEM CONSTRUCTORES DE MÁQUINAS



QUÍMICO FARMACÉUTICO



SOLDADURA



- ✓ Construcción completa en acero
- ✓ Filtro de alta eficiencia
- ✓ Elevado caudal de aire
- ✓ Diseñado para aspiración de polvos finos en suspensión neumática
- ✓ Contenedor fácilmente desmontable para la eliminación segura del material recogido
- ✓ Posibilidad de aspiración local gracias a un brazo articulado



UNIDAD ASPIRANTE

Potencia	kW	3
Potencia eléctrica	IP	55 / F
Depresión máxima	mmH ₂ O	270 - 191
Caudal de aire máximo	m ³ /h	3800 - 2100
Diámetro de aspiración	mm	1x 250 - 2x 150
Nivel de ruido	dB(A)	68



UNIDAD FILTRANTE

Tipo de filtro	Cartucho
Sistema de limpieza	PN automática
Número de cartuchos	4



UNIDAD DE RECOGIDA

Capacidad	l	90
-----------	---	----



VOLUMEN

Peso	kg	350
Dimensiones	cm	120x110x250h



UNIDAD ASPIRANTE

La unidad de aspiración es un ventilador eléctrico que asegura un alto flujo de aire.



UNIDAD FILTRANTE

Los filtros de cartucho de poliéster colocados en la cámara de filtración garantizan una gran superficie filtrante y impiden la obstrucción de los filtros.

Los grandes cartuchos filtrantes aseguran la filtración total del polvo extraído. Son limpiados constantemente por un sistema automático de limpieza de presión diferencial.



UNIDAD DE RECOGIDA

El contenedor de acero está equipado con un sistema de liberación rápida que permite eliminar rápidamente el material de aspirado.



OPCIONES

- ✓ CONEXIÓN A TIERRA
- ✓ BRAZO DE EXTRACCIÓN