

## ZEFIRO CUBE 40 - COLECTOR DE POLVO



OEM CONSTRUCTORES DE MÁQUINAS



QUÍMICO FARMACÉUTICO



SOLDADURA



- ✓ Construcción completa en acero
- ✓ Filtro de alta eficiencia
- ✓ Elevado caudal de aire
- ✓ Diseñado para aspiración de polvos finos en suspensión neumática
- ✓ Contenedor fácilmente desmontable para la eliminación segura del material recogido
- ✓ Posibilidad de aspiración local gracias a un brazo articulado



### UNIDAD ASPIRANTE

Potencia	kW	3
Potencia eléctrica	IP	55 / F
Depresión máxima	mmH <sub>2</sub> O	270 - 191
Caudal de aire máximo	m <sup>3</sup> /h	3800 - 2100
Diámetro de aspiración	mm	1x 250 - 2x 150
Nivel de ruido	dB(A)	68



### UNIDAD FILTRANTE

Tipo de filtro	Cartucho	
Sistema de limpieza	PN automática	
Número de cartuchos	4	



### UNIDAD DE RECOGIDA

Capacidad	l	90
-----------	---	----



### VOLUMEN

Peso	kg	350
Dimensiones	cm	120x110x250h



## UNIDAD ASPIRANTE

La unidad de aspiración es un ventilador eléctrico que asegura un alto flujo de aire.



## UNIDAD FILTRANTE

Los filtros de cartucho de poliéster colocados en la cámara de filtración garantizan una gran superficie filtrante y impiden la obstrucción de los filtros.

Los grandes cartuchos filtrantes aseguran la filtración total del polvo extraído. Son limpiados constantemente por un sistema automático de limpieza de presión diferencial.



## UNIDAD DE RECOGIDA

El contenedor de acero está equipado con un sistema de liberación rápida que permite eliminar rápidamente el material de aspirado.



## OPCIONES

- ✓ CONEXIÓN A TIERRA
- ✓ BRAZO DE EXTRACCIÓN