

202 BL 1/3D - ASPIRATEURS ATEX



AGROALIMENTAIRE



CIMENTERIES ET BRIQUETERIES



CÉRAMIQUE



ELECTRONIQUE



EMBALLAGES



- ✓ Le plus grand filtre de surface dans sa catégorie
- ✓ Bac collecteur extractible avec utilisation en option de sacs jetables
- ✓ Fabrication complète en acier
- ✓ Compact et mobile
- ✓ Remplacement facile du filtre
- ✓ Cuve en acier Inox AISI 304
- ✓ Moteur à longue durée de vie
- ✓ Système de nettoyage du filtre Dustop
- ✓ Kit d'accessoires inclus
- ✓ Soupape limitatrice de vide avec fonction de protection du moteur



UNITÉ D'ASPIRATION

Zones ATEX	ATEX Z20/22	
Marquage	Ex II 1/3D Ex h IIIB T135°C Da/Dc	
Tension	V - Hz	230 - 50 1~
Puissance	kW	1,1
Dépression maximale	mmH ₂ O	2.250
Débit d'air maximum	m ³ /h	215
Ø Diamètre embouchure	mm	50
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	74



UNITÉ DE FILTRATION

Type de filtre	Cartouche	
Surface - Diamètre	cm ² -mm	30.000 - 360
Matériel filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Système de nettoyage	Dustop	



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Capacité	lt	20
----------	----	----



VOLUME

Dimensions	cm	57x48x108h
Poids	kg	35



UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est équipée d'un moteur Brushless. Celui-ci permet l'utilisation de la machine en sécurité maximale y compris dans les zones à risque d'explosion grâce à l'absence de charbons parmi ses composants. Le moteur est protégé par une série de filtres et est actionné par un interrupteur indépendant placé dans une tête d'aspiration métallique solide, insonorisée.

La tête d'aspiration comprend également un vacuomètre et des indicateurs de présence de tension.



UNITÉ DE FILTRATION

Le filtre antistatique à cartouche en polystyrène, placé à l'intérieur de la chambre filtrante, garantit une grande surface de filtration et une haute résistance au passage des poussières.

Il est possible de nettoyer le filtre à l'aide du Dustop, un système intégré en contre-courant d'air : en fermant l'entrée d'aspiration et en ouvrant un clapet dans la chambre filtrante, le flux d'air généré par le moteur nettoie le filtre soigneusement et en toute sécurité, garantissant une performance d'aspiration constante et évitant toute dispersion de poussières dans l'environnement.

Un vacuomètre permet de vérifier constamment l'état du filtre et de détecter un éventuel colmatage, avertissant le travailleur que le filtre doit être nettoyé.



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

L'aspirateur est monté sur un châssis en acier robuste et équipé de roues de qualité industrielle, qui le rend adapté au service mobile même lorsqu'il est utilisé sur des surfaces difficiles.

Le matériel aspiré se dépose dans la cuve en acier Inox AISI304 montée sur roues pour permettre de la vider rapidement et sans entrer en contact avec le matériel aspiré.



EN OPTION

- ✓ MISE À LA TERRE
- ✓ PANIER POUR ACCESSOIRES ET CROCHET POUR CANNE DOUBLE COUDE
- ✓ SOUPEPE LIMITATRICE DE VIDE
- ✓ CHAMBRE EN ACIER INOX
- ✓ AUTRES VOLTAGES ET FRÉQUENCES DISPONIBLES SUR DEMANDE