

AIR 200 - ASPIRATEURS AIR COMPRIMÉ



CÉRAMIQUE



PHARMACEUTIQUE



BÂTIMENT, CONSTRUCTIONS, DÉSAMIANPAGE



ELECTRONIQUE



EMBALLAGES



- ✓ Le plus grand filtre de surface dans sa catégorie
- ✓ Système de nettoyage de filtre intégré
- ✓ Entrée de cuve tangentielle avec cyclone de séparation intégré
- ✓ Fabrication complète en acier

- ✓ Vacuomètre pour détecter le colmatage du filtre
- ✓ Niveau sonore très bas
- ✓ Filtre à haute efficacité
- ✓ Conçu pour l'aspiration des poussières de sablage

UNITÉ D'ASPIRATION

Débit d'air	lt/min	2100
Pression d'alimentation en air	bar	6
Ø Tuyau d'aliment. air	mm	10
Dépression maximale	mmH2O	5000
Débit d'air maximum	m ³ /h	530
Ø Diamètre embouchure	mm	50
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	76

UNITÉ DE FILTRATION

Type de filtre	Cartouche	
Surface - Diamètre	cm ² -mm	36.000 - 560
Matériel filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	Polyester - M
Système de nettoyage	SELF CLEAN	

UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Système de vidange	Valve à papillon	
Capacité	lt.	200

VOLUME

Dimensions	cm	77x68x198h
Poids	kg	105



UNITÉ D'ASPIRATION

L'aspiration est générée par une unité d'aspiration à air comprimé du type Venturi, protégée de l'intérieur par une tête robuste en acier, construction en matériel insonorisant réduisant au minimum le bruit pendant son utilisation.

La tête est composée d'un indicateur de pression d'alimentation et d'un indicateur de vide, utile pour relever une éventuelle saturation du filtre.



UNITÉ DE FILTRATION

Le filtre à cartouche en polyestère, placé à l'intérieur de la chambre filtrante, garantit une grande surface de filtration et une haute résistance au passage des poussières.



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

L'aspirateur est monté sur un châssis en acier robuste et équipé de roues de qualité industrielle, qui le rend adapté au service mobile même lorsqu'il est utilisé sur des surfaces difficiles.

Système de décharge à soupape à papillon intégré.

L'aspirateur peut être enfourché par un chariot élévateur.



EN OPTION

✓ FILTRE ABSOLU CLASSE HEPA/ H14