

MTL 501 WD - ASPIRATEURS POUSSIÈRES ET LIQUIDES



AGROALIMENTAIRE



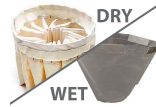
ENOLOGIQUE



ENTREPRISES DE NETTOYAGE



TRANSPORTS



- ✓ Fabrication complète en acier
- ✓ Compact et mobile
- ✓ Remplacement facile du filtre
- ✓ Dispositif flotteur pour arrêter l'aspiration à curve pleine
- ✓ Flexible de décharge pour liquides
- ✓ Kit accessoire standard



UNITÉ D'ASPIRATION

Puissance	kW	1,15
Dépression maximale	mmH ₂ O	2.500
Débit d'air maximum	m ³ /h	180
Ø Diamètre embouchure	mm	50
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	74
Tension	V - Hz	230 - 50 1~



UNITÉ DE FILTRATION

Type de filtre	À poches en Étoile
----------------	--------------------



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Système de vidange	
Capacité	l 50



VOLUME

Dimensions	cm	52x40x90h
Poids	kg	28



UNITÉ D'ASPIRATION

L'aspiration est générée par un moteur By-pass à charbon, actionné par un interrupteur indépendant placé dans la tête métallique insonorisée avec du matériel anti-bruit



UNITÉ DE FILTRATION

Un dispositif flotteur arrête l'aspiration chaque fois que le liquide dans le bac atteint le niveau maximum et empêche le débordement du liquide.

Un filtre en polypropylène pour liquides, placé au niveau de l'aspiration, garantit une filtration efficace de l'huile aspirée; Un filtre en mousse de plastique supplémentaire empêche la majeure partie du brouillard de liquide d'atteindre le moteur.



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

L'aspirateur est monté sur un châssis en acier robuste et équipé de roues de qualité industrielle, qui le rend adapté au service mobile même lorsqu'il est utilisé sur des surfaces difficiles.



EN OPTION

- ✓ AUTRES VOLTAGES ET FRÉQUENCES DISPONIBLES SUR DEMANDE
- ✓ CUVE EN ACIER INOX