

DBFV 10 - ASPIRATEURS INDUSTRIELS TRIPHASÉS



AGROALIMENTAIRE



PHARMACEUTIQUE



CAFÉ, THÉ, TABAC



- ✓ Unité d'aspiration du type canal latéral, puissante et silencieuse, sans aucune nécessité d'entretien, adapté pour service en continu
- ✓ Système de nettoyage de filtre intégré
- ✓ Soupape limitatrice de vide avec fonction de protection du moteur
- ✓ Niveau sonore très bas
- ✓ Réduction des temps d'arrêt des machines-outils

- ✓ Possibilité d'intégration sur les autres machines.
- ✓ Personnalisation complète pour les exigences spécifiques
- ✓ Grande longévité
- ✓ Modularité totale pour adaptation aux exigences spécifiques du client.



UNITÉ D'ASPIRATION

Tension	V - Hz	400 - 50
Puissance	kW	0,85
Protection électrique	IP	55/F
Dépression maximale	mmHg	2.000
Débit d'air maximum	m ³ /h	150
Ø Diamètre embouchure	mm	50
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	69



UNITÉ DE FILTRATION

Type de filtre		Sac
Surface - Diamètre	cm ² -mm	2.000 - 280
Matériel filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	Polyester - M PTFE



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Capacité de transport	kg/h	15
-----------------------	------	----



VOLUME

Dimensions	cm	50x33x73h
Poids	kg	35



UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une soufflante à canal latéral, avec connexion directe entre le moteur et le ventilateur de la turbine. Il a été conçu sans aucun système de transmission et est donc silencieux, totalement exempt d'entretien et adapté aux opérations de service continu.

Une soupape de sûreté protège le moteur, garantissant un apport d'air supplémentaire pour le refroidissement.



UNITÉ DE FILTRATION

Le filtre à manches en polyester, placé à l'intérieur de la chambre de filtration, garantit une grande surface filtrante et une grande résistance au passage et à l'encrassement de la poussière.



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

L'unité est fabriquée en acier vernis épais garantissant la durée de vie et la robustesse



EN OPTION

- ✓ FILTRE ABSOLU CLASSE HEPA/ H14
- ✓ MISE À LA TERRE
- ✓ FABRICATION TOTALE INOX
- ✓ CUVE EN ACIER INOX