

DBF 10 - ASPIRATEURS INDUSTRIELS TRIPHASÉS



AGROALIMENTAIRE



OEM CONSTRUCTEURS DE M



EMBALLAGES



CAFÉ, THÉ, TABAC



- ✓ Unité d'aspiration du type canal latéral, puissante et silencieuse, sans aucune nécessité d'entretien, adapté pour service en continu
- ✓ Soupape limitatrice de vide avec fonction de protection du moteur
- ✓ Réduction des temps d'arrêt des machines-outils
- ✓ Possibilité d'intégration sur les autres machines.
- ✓ Personnalisation complète pour les exigences spécifiques
- ✓ Niveau sonore très bas
- ✓ Réduction des temps morts des machines
- ✓ Modularité totale pour adaptation aux exigences spécifiques du client.
- ✓ Grande longévité



UNITÉ D'ASPIRATION

Tension	V - Hz	400 - 50
Puissance	kW	0,85
Protection électrique	IP	55/F
Dépression maximale	mmHg	2.000
Débit d'air maximum	m ³ /h	150
Ø Diamètre embouchure	mm	50
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	70



UNITÉ DE FILTRATION

Type de filtre		Sac
Surface - Diamètre	cm ² -mm	2.000 - 280
Matériel filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	Polyester - M PTFE



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Capacité	lt	15
----------	----	----



VOLUME

Dimensions	cm	75x34x42h
Poids	kg	35



UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une soufflante à canal latéral, avec connexion directe entre le moteur et le ventilateur de la turbine. Il a été conçu sans aucun système de transmission et est donc silencieux, totalement exempt d'entretien et adapté aux opérations de service continu.



UNITÉ DE FILTRATION

Le filtre à manches en polyester, placé à l'intérieur de la chambre de filtration, garantit une grande surface filtrante et une grande résistance au passage et à l'encrassement de la poussière.



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

L'unité est fabriquée en acier vernis épais garantissant la durée de vie et la robustesse



EN OPTION

- ✓ FILTRE ABSOLU CLASSE HEPA/ H14
- ✓ MISE À LA TERRE
- ✓ FABRICATION TOTALE INOX
- ✓ CUVE EN ACIER INOX