

PHARMA 20 EX 1/3D - ASPIRATEURS ATEX



AÉRONAUTIQUE



AGROALIMENTAIRE



PHARMACEUTIQUE



MÉCANIQUE



- ✓ Unité d'aspiration du type canal latéral, puissante et silencieuse, sans aucune nécessité d'entretien, adapté pour service en continu
- ✓ Système de nettoyage de filtre intégré
- ✓ Bac collecteur extractible avec utilisation en option de sacs jetables
- ✓ Vacuomètre pour détecter le colmatage du filtre
- ✓ Filtre à haute efficacité
- ✓ Conçu pour l'aspiration des poussières fines et dangereuses
- ✓ Filtre absolu supplémentaire en classe H (99,995% sur 0,18 micron) standard
- ✓ Cuve en acier Inox AISI 304
- ✓ Chaîne de mise à la terre
- ✓ Certification Atex en Zone 20 à l'intérieur de la chambre et en Z22 à l'extérieur



UNITÉ D'ASPIRATION

Zones Atex	ATEX Z20/22	
Marquage	Ex II 1/3D Ex h IIIC T160°C Da/Dc	
Tension	V - Hz	400 - 50 3~
Puissance	kW	2,2
Protection électrique	IP	65
Dépression maximale	mmH2O	1.800
Débit d'air maximum	m³/h	250
Ø Diamètre embouchure	mm	50
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	67



UNITÉ DE FILTRATION

Type de filtre	Cartouche	
Matériel filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Système de nettoyage	Dustop	
Deuxième étape de la filtration	HEPA	



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Cuve de récupération	Acier inoxydable AISI304	
Capacité	lt.	33



VOLUME

Dimensions	cm	47x69x135h
Poids	kg	72



UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une soufflante à canal latéral, avec connexion directe entre le moteur et le ventilateur de la turbine. Il a été conçu sans aucun système de transmission et est donc silencieux, totalement exempt d'entretien et adapté aux opérations de service continu.

Une soupape de sûreté protège le moteur, garantissant un apport d'air supplémentaire pour le refroidissement.

Le groupe aspirant est certifié Atex



UNITÉ DE FILTRATION

Il est possible de nettoyer le filtre à l'aide du Dustop, un système intégré en contre-courant d'air : en fermant l'entrée d'aspiration et en ouvrant un clapet dans la chambre filtrante, le flux d'air généré par le moteur nettoie le filtre soigneusement et en toute sécurité, garantissant une performance d'aspiration constante et évitant toute dispersion de poussières dans l'environnement.

A l'intérieur de la chambre filtrante en acier se trouve le filtre à cartouche en polystyrène antistatique, qui protège l'unité aspirante et prévient du risque d'étincelles due à l'accumulation d'électricité statique. Elle est aussi composée d'un filtre absolu (99,995% si 0,18 micron, classe H) qui garantit de la retenue des poussières plus fines et de la pureté de l'air sortant.



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Le matériel aspiré se dépose dans la cuve décrochable en acier Inox AISI304 monté sur roues pour permettre de vider rapidement et sans se salir le matériel aspiré, possibilité d'ensilage.



EN OPTION

- ✓ FABRICATION TOTALE INOX
- ✓ DÉMARRAGE PAR CONTACT ÉLOIGNÉ
- ✓ POLISSAGE INTERNE POUR CHAMBRE FILTRANTE ET CUVE
- ✓ AUTRES VOLTAGES ET FRÉQUENCES DISPONIBLES SUR DEMANDE
- ✓ CHAMBRE EN ACIER INOX