





MTL 802 OIL - ASPIRATEURS HUILE ET COPEAUX











- ✓ Fabrication complète en acier
- ✓ Compact et mobile
- ✓ Dispositif flotteur pour arrêter l'aspiration à curve pleine
- ✓ Flexible de décharge pour liquides
- ✓ Filtration et récupération de l'huile de coupe et du liquide de refroidissement

UNITÉ D'ASPIRATION		
Tension	V - Hz	230 - 50 1~
Puissance	kW	2,3
Dépression maximale	mmH□O	2.500
Débit d'air maximum	m³/h	360
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	76

Niveau soliole (EN 130 3744)	αb(A)	70
UNITÉ DE FILTRATION		
Type de filtre		Hydrofuge / oléofuge
Matériels filtrants - Filtration		Polypropylène - 50 μm
UNITÉ DE RÉCUPÉRATION		
Capacité liquides	I	50
Capacité solides	I	30
Flotteur		

VOLUME		
Dimensions	cm	53x59x106h
Poids	kg	40





UNITÉ D'ASPIRATION

Une soupape de sûreté protège le moteur, garantissant un apport d'air supplémentaire pour le refroidissement.



UNITÉ DE FILTRATION

Un dispositif flotteur arrête l'aspiration chaque fois que le liquide dans le bac atteint le niveau maximum et empêche le débordement du liquide.



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

L'aspirateur est monté sur un chassis en acier robuste, avec un support pour ranger les tuyaux après le service, et est équipé de roues résistantes à l'huile avec frein. Le liquide aspiré peut être déchargée grâce à un tuyau de déchargement placé à l'arrière de l'aspirateur.



EN OPTION

- ✓ CUVE EN ACIER INOX
- ✓ BAC DÉCROCHABLE AVEC TAMIS EN INOX
- ✓ PANIER POUR ACCESSOIRES ET CROCHET POUR CANNE DOUBLE COUDE