

451 BL 1/3D - ASPIRATEURS ATEX



AGROALIMENTAIRE



ELECTRONIQUE



- ✓ Le plus grand filtre de surface dans sa catégorie
- ✓ Fabrication complète en acier
- ✓ Bac collecteur extractible avec utilisation en option de sacs jetables
- ✓ Compact et mobile
- ✓ Remplacement facile du filtre
- ✓ Cuve en acier Inox AISI 304
- ✓ Moteur à longue durée de vie
- ✓ Soupape limitatrice de vide avec fonction de protection du moteur
- ✓ Certification Atex en Zone 20 à l'intérieur de la chambre et en Z22 à l'extérieur



UNITÉ D'ASPIRATION

Zones Atex	ATEX Z20/21	
Marquage	II 1/2D Ex h tb IIIC T95°C Da/Db	
Tension	V - Hz	115/230 - 50/60 1~
Puissance	kW	1,1
Dépression maximale	mmH ₂ O	2.250
Débit d'air maximum	m ³ /h	215
Ø Diamètre embouchure	mm	80
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	74



UNITÉ DE FILTRATION

Type de filtre	À poches en Étoile	
Surface - Diamètre	cm ² -mm	20.000 - 420
Matériel filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Système de nettoyage	Dustop	



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Capacité de transport	kg/h	45
-----------------------	------	----



VOLUME

Dimensions	cm	58x62x138h
Poids	kg	57



UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est équipée d'un moteur Brushless. Celui-ci permet l'utilisation de la machine en sécurité maximale y compris dans les zones à risque d'explosion grâce à l'absence de charbons parmi ses composants. Le moteur est protégé par une série de filtres et est actionné par un interrupteur indépendant placé dans une tête d'aspiration métallique solide, insonorisée.

La tête d'aspiration comprend également un vacuomètre et des indicateurs de présence de tension.



UNITÉ DE FILTRATION

Un vacuomètre permet de vérifier constamment l'état du filtre et de détecter un éventuel colmatage, avertissant le travailleur que le filtre doit être nettoyé.

Le filtre antistatique à cartouche en polyestère, placé à l'intérieur de la chambre filtrante, garantit une grande surface de filtration et une haute résistance au passage des poussières.

Il est possible de nettoyer le filtre au moyen d'un système mécanique intégré : un levier externe secoue le filtre verticalement et permet de nettoyer le filtre soigneusement et en toute sécurité, garantissant une performance d'aspiration constante et en évitant toute dispersion de poussières dans l'environnement.



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

L'aspirateur est monté sur un châssis en acier robuste et équipé de roues de qualité industrielle, qui le rend adapté au service mobile même lorsqu'il est utilisé sur des surfaces difficiles.

Le matériel aspiré se dépose dans la cuve en acier Inox AISI304 montée sur roues pour permettre de la vider rapidement et sans entrer en contact avec le matériel aspiré.