

FH 500_87 - SÉPARATEURS FILTRANTS



ACIÉRIES / FONDERIES



CIMENTERIES ET BRIQUETERIES



CENTRALES D'ÉNERGIE



INDUSTRIE LOURDE



- ✓ Système automatique de nettoyage du filtre intégré
- ✓ Filtration très efficace
- ✓ Système de vidange par valve
- ✓ Autonomie longue durée
- ✓ Pré-séparateur filtrant

UNITÉ D'ASPIRATION

Ø Diamètre embouchure	mm	125
-----------------------	----	-----

UNITÉ DE FILTRATION

Type de filtre	16 Poches de filtration	
Surface - Diamètre	cm ² -mm	85.000 - 120
Matériel filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	Polyester - M
Système de nettoyage	Automatique	

UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Capacité	lt.	500
Type de vidange	Vanne papillon	

VOLUME

Dimensions	cm	102x102x295h
Poids	kg	280



UNITÉ DE FILTRATION

2 set de manches filtrantes travaillant de manière continue et alternée, garantissent l'efficacité de filtration et une très grande résistance au passage de la poussière. Le nettoyage des filtres est effectué grâce au système automatique programmé avec valve de contre lavage des chambres. L'air comprimé nécessaire est fourni par un compresseur monté sur la machine.



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Système de décharge à soupape à papillon intégré.
La vidange du matériel est possible grâce au levier permettant de vider rapidement et en sécurité la cuve.
L'unité est fabriquée en acier vernis épais garantissant la durée de vie et la robustesse.



EN OPTION

- ✓ CERTIFICATION ATEX
- ✓ AUTRES VOLTAGES ET FRÉQUENCES DISPONIBLES SUR DEMANDE
- ✓ COMPOSANTS EN ACIER INOX AISI316