

DM 40 OIL - ASPIRATEURS HUILE ET COPEAUX



MÉCANIQUE



- ✓ Entrée de cuve tangentielle avec cyclone de séparation intégré
- ✓ Fabrication complète en acier
- ✓ Trois moteurs puissants avec refroidissement indépendant
- ✓ Compact et mobile
- ✓ Filtration et récupération de l'huile de coupe et du liquide de refroidissement
- ✓ Système de vidange par valve



UNITÉ D'ASPIRATION

Tension	V - Hz	230 - 50 1~
Puissance	kW	3,45
Dépression maximale	mmH ₂ O	2500
Débit d'air maximum	m ³ /h	540
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	76



UNITÉ DE FILTRATION

Type de filtre		Polypropylène
Surface - Diamètre	cm ² -mm	500



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Capacité liquides	l	60
Capacité solides	l	40

Flotteur



VOLUME

Dimensions	cm	67x66x125h
Poids	kg	65



UNITÉ D'ASPIRATION

L'aspiration est assurée par trois moteurs monophasés à charbon, commandés par des interrupteurs indépendants placés dans un boîtier robuste en acier bien insonorisé.



UNITÉ DE FILTRATION

Un dispositif flotteur arrête l'aspiration chaque fois que le liquide dans le bac atteint le niveau maximum et empêche le débordement du liquide.

L'entrée d'aspiration est tangentielle, avec un cyclone soudé à l'intérieur qui dévie le matériel entrant.

Le filtre à manches en polyester, placé à l'intérieur de la chambre de filtration, garantit une grande surface filtrante et une grande résistance au passage et à l'encrassement de la poussière.



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

L'aspirateur est monté sur un châssis en acier robuste, avec un support pour ranger les tuyaux après le service, et est équipé de roues résistantes à l'huile avec frein.

La cuve est compacte et contient une grille de tamis séparant la partie solide de la partie liquide.