



DG VL 110 SE - ASPIRATEURS INDUSTRIELS TRIPHASÉS



CIMENTERIES ET BRIQUETERIES



CÉRAMIQUE



MÉCANIQUE



SABLAGES



- ✓ Unité d'aspiration du type canal latéral, puissante et silencieuse, sans aucune nécessité d'entretien, adapté pour service en continu
- ✓ Système de nettoyage de filtre intégré
- ✓ Entrée de cuve tangentielle avec cyclone de séparation intégré
- ✓ Bac collecteur extractible avec utilisation en option de sacs jetables
- ✓ Soupape limitatrice de vide avec fonction de protection du moteur

- ✓ Vacuomètre pour détecter le colmatage du filtre
- ✓ Cadre électrique triangle-étoile
- ✓ Remplacement facile du filtre
- ✓ Réduction des temps d'arrêt des machines-outils



UNITÉ D'ASPIRATION

Tension	V - Hz	400 - 50
Puissance	kW	11
Protection électrique	IP	65
Dépression maximale	mmH ₂ O	6.000
Dépression maximale	mmH ₂ O	6.000
Débit d'air maximum	m ³ /h	480
Ø Diamètre embouchure	mm	120
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	71



UNITÉ DE FILTRATION

Type de filtre		À poches en Étoile
Surface - Diamètre	cm ² -mm	70.000 - 560
Matériel filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	Polyester - L
Charge d'air sur le filtre	m ³ /m ² /h	68
Système de nettoyage		SELF CLEAN



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Système de vidange		Bac décrochable
Capacité	lt	160



VOLUME

Dimensions	cm	180x77x200h
Poids	kg	200



UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une soufflante à canal latéral, avec connexion directe entre le moteur et le ventilateur de la turbine. Il a été conçu sans aucun système de transmission et est donc silencieux, totalement exempt d'entretien et adapté aux opérations de service continu.

Une soupape de sûreté protège le moteur, garantissant un apport d'air supplémentaire pour le refroidissement.



UNITÉ DE FILTRATION

Le filtre étoile en polyester de grande surface, situé à l'intérieur de la chambre filtrante, offre une haute résistance au colmatage et au passage des poussières fines.

Un vacuomètre permet de vérifier constamment l'état du filtre et de détecter un éventuel colmatage, avertissant le travailleur que le filtre doit être nettoyé.

L'entrée d'aspiration est tangentielle, avec un cyclone soudé à l'intérieur qui dévie le matériel entrant.

Le filtre est doté d'un système de nettoyage semi automatique actionné par l'utilisateur. Un cylindre pneumatique secoue le filtre à poche grâce à un mouvement vertical rapide, ce qui provoque le détachement des poussières et des matériaux restés accrochés au filtre.

L'utilisateur peut ainsi choisir quand éteindre la machine pour nettoyer le filtre, sans subir les temps de nettoyage et les cycles préprogrammés. L'aspirateur est doté d'un compresseur monté à bord, ce qui le rend autonome dans son fonctionnement.



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Les matériaux aspirés sont collectés dans un bac en acier sur roues, extractible, permettant un vidange pratique et en toute sûreté, avec la possibilité d'utiliser des sacs jetables.



EN OPTION

- ✓ FILTRE POUR POUSSIÈRES FINES - CLASSE M
- ✓ FILTRE ABSOLU CLASSE HEPA/ H14
- ✓ FILTRE ANTISTATIQUE CLASSE M
- ✓ FILTRE ANTISTATIQUE CLASSE L
- ✓ FILTRE PTFE CLASSE M
- ✓ FILTRE RÉSISTANT AUX HAUTES TEMP. (JUSQU'à 250°C)
- ✓ CUVE EN ACIER INOX
- ✓ CUVE ET CHAMBRE FILTRANTE EN INOX
- ✓ OEILLET POUR SOULEVEMENT
- ✓ AUTRES VOLTAGES ET FRÉQUENCES DISPONIBLES SUR DEMANDE
- ✓ CERTIFICATION ATEX