

DG VL 150 SE PN - ASPIRATEURS INDUSTRIELS TRIPHASÉS



CIMENTERIES ET BRIQUETERIES



CÉRAMIQUE



BÂTIMENT, CONSTRUCTIONS, DÉSAMANTAGE



- ✓ Unité d'aspiration du type canal latéral, puissante et silencieuse, sans aucune nécessité d'entretien, adapté pour service en continu
- ✓ Le plus grand filtre de surface dans sa catégorie
- ✓ Entrée de cuve tangentielle avec cyclone de séparation intégré
- ✓ Bac collecteur extractible avec utilisation en option de sacs jetables
- ✓ Soupape limitatrice de vide avec fonction de protection du moteur
- ✓ Niveau sonore très bas
- ✓ Cadre électrique triangle-étoile
- ✓ Enfourage possible sur chariot élévateur
- ✓ Système automatique de nettoyage du filtre intégré



UNITÉ D'ASPIRATION

Tension	V - Hz	400 - 50 3~
Puissance	kW	17,3
Protection électrique	IP	65
Dépression maximale	mmHg	6000
Débit d'air maximum	m³/h	720
Ø Diamètre embouchure	mm	120
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	78



UNITÉ DE FILTRATION

Type de filtre	Cartouche	
Surface - Diamètre	cm²-mm	106000
Matériel filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Charge d'air sur le filtre	m³/m²/h	68
Système de nettoyage	Automatique PN	



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Système de vidange		
Capacité	l	160



VOLUME

Dimensions	cm	170x74x213h
Poids	kg	440



UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une soufflante à canal latéral, avec connexion directe entre le moteur et le ventilateur de la turbine. Il a été conçu sans aucun système de transmission et est donc silencieux, totalement exempt d'entretien et adapté aux opérations de service continu.

Une soupape de sûreté protège le moteur, garantissant un apport d'air supplémentaire pour le refroidissement.



UNITÉ DE FILTRATION

L'entrée d'aspiration est tangentielle, avec un cyclone soudé à l'intérieur qui dévie le matériel entrant.

Le nettoyage des filtres est effectué grâce au système automatique programmé avec valve de contre lavage des chambres. L'air comprimé nécessaire est fourni par un compresseur monté sur la machine.

Le filtre à cartouche en polyestère, placé à l'intérieur de la chambre filtrante, garantit une grande surface de filtration et une haute résistance au passage des poussières.



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Les matériaux aspirés sont collectés dans un bac en acier sur roues, extractible, permettant un vidange pratique et en toute sûreté, avec la possibilité d'utiliser des sacs jetables.



EN OPTION

- ✓ FILTRE ABSOLU CLASSE HEPA/ H14
- ✓ FILTRE PTFE CLASSE M
- ✓ CUVE EN ACIER INOX
- ✓ CUVE ET CHAMBRE FILTRANTE EN INOX
- ✓ MISE À LA TERRE
- ✓ AUTRES VOLTAGES ET FRÉQUENCES DISPONIBLES SUR DEMANDE
- ✓ CERTIFICATION ATEX Z22
- ✓ CHÂSSIS FIXE AU SOL, SANS ROUES
- ✓ DÉMARRAGE PAR CONTACT ÉLOIGNÉ