



DG VL 75 PN - ASPIRATEURS INDUSTRIELS TRIPHASÉS



CIMENTERIES ET BRIQUETERIES



CÉRAMIQUE



BÂTIMENT, CONSTRUCTIONS, DÉSAMIANPAGE



- ✓ Unité d'aspiration du type canal latéral, puissante et silencieuse, sans aucune nécessité d'entretien, adapté pour service en continu
- ✓ Le plus grand filtre de surface dans sa catégorie
- ✓ Entrée de cuve tangentielle avec cyclone de séparation intégré
- ✓ Bac collecteur extractible avec utilisation en option de sacs jetables
- ✓ Soupape limitatrice de vide avec fonction de protection du moteur
- ✓ Niveau sonore très bas
- ✓ Cadre électrique triangle-étoile
- ✓ Enfourage possible sur chariot élévateur
- ✓ Système automatique de nettoyage du filtre intégré



UNITÉ D'ASPIRATION

| | | |
|-----------------------------|-------------------|----------|
| Tension | V - Hz | 400 - 50 |
| Puissance | kW | 7,5 |
| Protection électrique | IP | 55 |
| Dépression maximale | mmH2O | 4.500 |
| Débit d'air maximum | m ³ /h | 750 |
| Ø Diamètre embouchure | mm | 160 |
| Niveau sonore (EN ISO 3744) | dB(A) | 72 |



UNITÉ DE FILTRATION

| | | |
|----------------------------|-----------------------------------|-------------------|
| Type de filtre | Cartouche | |
| Surface - Diamètre | cm ² -mm | 106.000 |
| Matériel filtrant - Classe | IEC 60335-2-69 | Polyester - ANT M |
| Charge d'air sur le filtre | m ³ /m ² /h | 71 |
| Système de nettoyage | Automatique PN | |



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

| | | |
|--------------------|-----------------|-----|
| Système de vidange | Bac décrochable | |
| Capacité | lt. | 160 |



VOLUME

| | | |
|------------|----|-------------|
| Dimensions | cm | 180x77x200h |
| Poids | kg | 200 |



UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une soufflante à canal latéral, avec connexion directe entre le moteur et le ventilateur de la turbine. Il a été conçu sans aucun système de transmission et est donc silencieux, totalement exempt d'entretien et adapté aux opérations de service continu.

Une soupape de sûreté protège le moteur, garantissant un apport d'air supplémentaire pour le refroidissement.



UNITÉ DE FILTRATION

L'entrée d'aspiration est tangentielle, avec un cyclone soudé à l'intérieur qui dévie le matériel entrant.

Le nettoyage des filtres est effectué grâce au système automatique programmé avec valve de contre lavage des chambres. L'air comprimé nécessaire est fourni par un compresseur monté sur la machine.

Le filtre antistatique à cartouche en polyestère, placé à l'intérieur de la chambre filtrante, garantit une grande surface de filtration et une haute résistance au passage des poussières.



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Les matériaux aspirés sont collectés dans un bac en acier sur roues, extractible, permettant un vidange pratique et en toute sûreté, avec la possibilité d'utiliser des sacs jetables.



EN OPTION

- ✓ FILTRE ABSOLU CLASSE HEPA/ H14
- ✓ FILTRE PTFE CLASSE M
- ✓ CUVE EN ACIER INOX
- ✓ CUVE ET CHAMBRE FILTRANTE EN INOX
- ✓ MISE à LA TERRE
- ✓ AUTRES VOLTAGES ET FRÉQUENCES DISPONIBLES SUR DEMANDE