

DG 75 AIRFLOW - ASPIRATEURS INDUSTRIELS TRIPHASÉS



CIMENTERIES ET BRIQUETERIES



CÉRAMIQUE



ELECTRONIQUE



ENOLOGIQUE



CAOUTCHOUC



- ✓ Unité d'aspiration du type canal latéral, puissante et silencieuse, sans aucune nécessité d'entretien, adapté pour service en continu
- ✓ Le plus grand filtre de surface dans sa catégorie
- ✓ Bac collecteur extractible avec utilisation en option de sacs jetables
- ✓ Soupape limitatrice de vide avec fonction de protection du moteur
- ✓ Vacuomètre pour détecter le colmatage du filtre
- ✓ Cadre électrique triangle-étoile
- ✓ Remplacement facile du filtre
- ✓ Réduction des temps d'arrêt des machines-outils
- ✓ Très haute portée d'air
- ✓ Personnalisation complète pour les exigences spécifiques



UNITÉ D'ASPIRATION

Tension	V - Hz	400-50 3~
Puissance	kW	7,5
Protection électrique	IP	55
Dépression maximale	mmH2O	3200/2700
Débit d'air maximum	m³/h	700
Ø Diamètre embouchure	mm	80
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	76



UNITÉ DE FILTRATION

Type de filtre	À poches en Étoile	
Surface - Diamètre	cm²-mm	49.500-500
Matériel filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	Polyester - L
Charge d'air sur le filtre	m³/m²/h	143
Système de nettoyage	Manuel	



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Système de vidange	Bac décrochable	
Capacité	lt.	100



VOLUME

Dimensions	cm	66X118X175H
Poids	kg	180



UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une soufflante à canal latéral, avec connexion directe entre le moteur et le ventilateur de la turbine. Il a été conçu sans aucun système de transmission et est donc silencieux, totalement exempt d'entretien et adapté aux opérations de service continu.

Une soupape de sûreté protège le moteur, garantissant un apport d'air supplémentaire pour le refroidissement.



UNITÉ DE FILTRATION

Le filtre étoile en polyester de grande surface, situé à l'intérieur de la chambre filtrante en acier inoxydable, offre une haute résistance au colmatage et au passage des poussières fines.

Il est possible de nettoyer le filtre au moyen d'un système mécanique intégré : un levier externe secoue le filtre verticalement et permet de nettoyer le filtre soigneusement et en toute sécurité, garantissant une performance d'aspiration constante et en évitant toute dispersion de poussières dans l'environnement.

L'entrée d'aspiration est tangentielle, avec un cyclone soudé à l'intérieur qui dévie le matériel entrant.



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

L'aspirateur est monté sur un châssis en acier robuste et équipé de roues de qualité industrielle, qui le rend adapté au service mobile même lorsqu'il est utilisé sur des surfaces difficiles.

La cuve en acier est équipée d'un système décrochable rapide permettant d'évacuer le matériel aspiré rapidement



EN OPTION

- ✓ FILTRE ABSOLU CLASSE HEPA/ H14
- ✓ FILTRE ANTISTATIQUE CLASSE M
- ✓ FILTRE ANTISTATIQUE CLASSE L
- ✓ FILTRE PTFE CLASSE M
- ✓ FILTRE RÉSISTANT AUX HAUTES TEMP. (JUSQU'À 250°C)
- ✓ CUVE EN ACIER INOX
- ✓ CUVE ET CHAMBRE FILTRANTE EN INOX
- ✓ MISE À LA TERRE
- ✓ DÉMARRAGE PAR CONTACT ÉLOIGNÉ
- ✓ AUTRES VOLTAGES ET FRÉQUENCES DISPONIBLES SUR DEMANDE