



DG 300 SE PN - ASPIRATEURS INDUSTRIELS TRIPHASÉS



CIMENTERIES ET BRIQUETERIES



BÂTIMENT, CONSTRUCTIONS, DÉSAMIANTEMENT



ELECTRONIQUE



CAOUTCHOUC



EMBALLAGES



- ✓ Unité d'aspiration du type canal latéral, puissante et silencieuse, sans aucune nécessité d'entretien, adapté pour service en continu
- ✓ Entrée de cuve tangentielle avec cyclone de séparation intégré
- ✓ Fabrication complète en acier
- ✓ Soupape limitatrice de vide avec fonction de protection du moteur
- ✓ Vacuomètre pour détecter le colmatage du filtre
- ✓ Compteur horaire pour l'entretien planifié
- ✓ Cadre électrique triangle-étoile
- ✓ Réduction des temps d'arrêt des machines-outils
- ✓ Filtre à haute efficacité
- ✓ Système automatique de nettoyage du filtre intégré



UNITÉ D'ASPIRATION

| | | |
|-----------------------------|-------------------|-------------|
| Tension | V - Hz | 400 - 50 3~ |
| Puissance | kW | 20 |
| Protection électrique | IP | 65 |
| Dépression maximale | mmHg | 5000 |
| Débit d'air maximum | m ³ /h | 1100 |
| Ø Diamètre embouchure | mm | 120 |
| Niveau sonore (EN ISO 3744) | dB(A) | 77 |



UNITÉ DE FILTRATION

| | | |
|----------------------------|-----------------------------------|-------------------|
| Type de filtre | Cartouche | |
| Surface - Diamètre | cm ² -mm | 260000 |
| Matériel filtrant - Classe | IEC 60335-2-69 | Polyester - ANT M |
| Charge d'air sur le filtre | m ³ /m ² /h | 42 |
| Système de nettoyage | Automatique PN | |



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

| | | |
|----------|---|-----|
| Capacité | l | 220 |
|----------|---|-----|



VOLUME

| | | |
|------------|----|-------------|
| Dimensions | cm | 92x220x220h |
| Poids | kg | 760 |



UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une soufflante à canal latéral, avec connexion directe entre le moteur et le ventilateur de la turbine. Il a été conçu sans aucun système de transmission et est donc silencieux, totalement exempt d'entretien et adapté aux opérations de service continu.

Une soupape de sûreté protège le moteur, garantissant un apport d'air supplémentaire pour le refroidissement.



UNITÉ DE FILTRATION

Un vacuomètre permet de vérifier constamment l'état du filtre et de détecter un éventuel colmatage, avertissant le travailleur que le filtre doit être nettoyé.

L'entrée d'aspiration est tangentielle, avec un cyclone soudé à l'intérieur qui dévie le matériel entrant.

Cartouches en polyester installées à l'intérieur de la chambre filtrante. Les cartouches garantissent une large surface de filtration et une grande résistance au passage des poussières et de colmatage.

Les cartouches sont nettoyées automatiquement avec un système de nettoyage pneumatique fonctionnant en alternance à contre-courant, automatique, temporisé et réglable. L'air nécessaire est apporté par un compresseur installé (sur demande) sous la protection en plastique à l'arrière de la machine.



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Le matériel aspiré se dépose dans la cuve de la benne montée de roues, avec un déchargement frontal complet et rapide permettant de vider sans se salir du matériel aspiré. L'aspirateur est monté sur un chariot solide en acier avec des roues en polyuréthane et possibilité d'enfourchage.



EN OPTION

- ✓ FILTRE ABSOLU CLASSE HEPA/ H14
- ✓ CUVE EN ACIER INOX
- ✓ CUVE ET CHAMBRE FILTRANTE EN INOX
- ✓ MISE À LA TERRE
- ✓ AUTRES VOLTAGES ET FRÉQUENCES DISPONIBLES SUR DEMANDE