

EXP 50 INERT - ASPIRATEURS ATEX



OEM CONSTRUCTEURS DE MACHINES



FABRICATION ADDITIVE



POUSSIÈRES EXPLOSIVES ET CONDUCTRICES



- ✓ Unité d'aspiration du type canal latéral, puissante et silencieuse, sans aucune nécessité d'entretien, adapté pour service en continu
- ✓ Filtre mousses pour la protection des moteurs contre les brouillards liquides
- ✓ Filtre à haute efficacité
- ✓ Certification ATEX en Zone 22
- ✓ Conçu pour l'aspiration des poussières fines et dangereuses
- ✓ Chaîne de mise à la terre
- ✓ Système de bain d'huile neutralisant pour aspirer les poudres explosives et conductrices de métal
- ✓ Cuve facilement détachable pour l'évacuation facile du matériel
- ✓ Atmosphère intérieure de l'aspirateur sécuritaire



UNITÉ D'ASPIRATION

Zones ATEX	ATEX Z22	
Marquage	Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc	
Tension	V - Hz	400 - 50 3~
Puissance	kW	4 - 8,4
Dépression maximale	mmH ₂ O	3.200 - 2.600
Débit d'air maximum	m ³ /h	420
Ø Diamètre embouchure	mm	50
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	72



UNITÉ DE FILTRATION

Type de filtre	À poches en Étoile	
Surface - Diamètre	cm ² -mm	30.000 - 500
Matériel filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Capacité	l	44
----------	---	----



VOLUME

Dimensions	cm	66x118x145h
Poids	kg	140



UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une soufflante à canal latéral, avec connexion directe entre le moteur et le ventilateur de la turbine. Il a été conçu sans aucun système de transmission et est donc silencieux, totalement exempt d'entretien et adapté aux opérations de service continu.



UNITÉ DE FILTRATION

Le filtre étoile en polyester de grande surface, situé à l'intérieur de la chambre filtrante en acier inoxydable, offre une haute résistance au colmatage et au passage des poussières fines.

Un vacuomètre permet de vérifier constamment l'état du filtre et de détecter un éventuel colmatage, avertissant le travailleur que le filtre doit être nettoyé.

Il est possible de nettoyer le filtre au moyen d'un système mécanique intégré : un levier externe secoue le filtre verticalement et permet de nettoyer le filtre soigneusement et en toute sécurité, garantissant une performance d'aspiration constante et en évitant toute dispersion de poussières dans l'environnement.



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Les matériaux aspirés sont collectés dans un bac en acier sur roues, extractible, permettant un vidage pratique et en toute sûreté, avec la possibilité d'utiliser des sacs jetables.

La cuve inclut un système de bain d'huile neutralisant rendant possible la prévention des risques d'explosion et de feux dus à la présence de poudres inflammables, tels que l'aluminium ou le titane. Le liquide neutralisant doit être choisi selon les poudres explosives utilisées. La cuve inclut un déflecteur facilement démontable en acier inoxydable, un filtre PPL qui permet la séparation de poussière ainsi que récupération d'huile et trois niveaux de filtration pour les brouillards huileux. Une vanne de suppression prévient des risques de création de gaz explosifs à l'intérieur de l'aspirateur. L'aspirateur est assemblé sur un châssis en acier robuste et des roues de qualité le rendant transportable facilement pour tous types de terrain.

All data mentioned in this document may change without notice

Tutti i dati riportati in questo documento potrebbero variare senza avviso



EN OPTION

- ✓ FILTRE ABSOLU CLASSE HEPA/ H14
- ✓ CHAMBRE EN ACIER INOX
- ✓ CUVE ET CHAMBRE FILTRANTE EN INOX
- ✓ FILTRE ANTISTATIQUE CLASSE M
- ✓ KIT FILTRE POUR BROUILLARDS D'HUILES
- ✓ Système de nettoyage pneumatique automatique des filtres
- ✓ SYSTÈME D'ENSACHAGE ENDLESS BAG
- ✓ CYCLONE POUR PROTECTION DU FILTRE
- ✓ FILTRE PTFE CLASSE M
- ✓ CUVE, CHAMBRE FILTRANTE ET CHÂSSIS EN ACIER INOX