

Copy of ZFR 75 INERT Z22 - ASPIRATEURS ATEX



OEM CONSTRUCTEURS DE MACHINES



FABRICATION ADDITIVE



POUSSIÈRES EXPLOSIVES ET CONDUCTRICES



- ✓ Unité d'aspiration du type canal latéral, puissante et silencieuse, sans aucune nécessité d'entretien, adapté pour service en continu
- ✓ Filtre à haute efficacité
- ✓ Certification Atex en Zone 22
- ✓ Conçu pour l'aspiration des poussières fines et dangereuses
- ✓ Chaîne de mise à la terre
- ✓ Système de bain d'huile neutralisant pour aspirer les poudres explosives et conductrices de métal
- ✓ Cuve facilement détachable pour l'évacuation facile du matériel
- ✓ Atmosphère intérieure de l'aspirateur sécuritaire
- ✓ Cuve inertie le marquage suivant: Ex II 3D h IIIC T85°C X Dc



UNITÉ D'ASPIRATION

Zones Atex	ATEX Z22	
Marquage	Ex II 3D Ex tc IIIC T135°C X Dc	
Tension	V - Hz	400 - 50 3~
Puissance	kW	3
Dépression maximale	mmH ₂ O	3.000-2.300
Débit d'air maximum	m ³ /h	318
Ø Diamètre embouchure	mm	50
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	75



UNITÉ DE FILTRATION

Type de filtre	À poches en Étoile	
Surface - Diamètre	cm ² -mm	30.000 - 500
Matériel filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Capacité	l	44
----------	---	----



VOLUME

Dimensions	cm	79x66x170h
Poids	kg	95



UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une soufflante à canal latéral, avec connexion directe entre le moteur et le ventilateur de la turbine. Il a été conçu sans aucun système de transmission et est donc silencieux, totalement exempt d'entretien et adapté aux opérations de service continu.



UNITÉ DE FILTRATION

Il est possible de nettoyer le filtre au moyen d'un système mécanique intégré : un levier externe secoue le filtre verticalement et permet de nettoyer le filtre soigneusement et en toute sécurité, garantissant une performance d'aspiration constante et en évitant toute dispersion de poussières dans l'environnement.



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

L'aspirateur est monté sur un châssis en acier robuste et équipé de roues de qualité industrielle, qui le rend adapté au service mobile même lorsqu'il est utilisé sur des surfaces difficiles.

Grâce à la valve d'évacuation, il est possible de vider la cuve rapidement et facilement. La cuve inclut un système de bain d'huile neutralisant rendant possible la prévention des risques d'explosion et de feux dus à la présence de poudres inflammables, tels que l'aluminium ou le titane. Le liquide neutralisant doit être choisi selon les poudres explosives utilisées. La cuve inclut un déflecteur facilement démontable en acier inoxydable, un filtre PPL qui permet la séparation de poussière ainsi que récupération d'huile et trois niveaux de filtration pour les brouillards huileux. Une vanne de suppression prévient des risques de création gazs explosifs à l'intérieur de l'aspirateur. L'aspirateur est assemblé sur un châssis en acier robuste et des roues de qualité le rendant transportable facilement pour tous types de terrain.



EN OPTION

- ✓ FILTRE ABSOLU CLASSE HEPA/ H14
- ✓ MISE À LA TERRE
- ✓ SYSTÈME D'ENSACHAGE ENDLESS BAG
- ✓ CYCLONE POUR PROTECTION DU FILTRE
- ✓ DÉMARRAGE PAR CONTACT ÉLOIGNÉ
- ✓ CHAMBRE EN ACIER INOX