



ZEFIRO CUBE 10 - COLLECTEUR DE POUSSIÈRE



OEM CONSTRUCTEURS DE MACHINES



PHARMACEUTIQUE



ELECTRONIQUE



- ✓ Fabrication complète en acier
- ✓ Filtre à haute efficacité
- ✓ Très haute portée d'air
- ✓ Conçu pour aspiration des poussières fines en suspension dans l'air
- ✓ Aspiration localisée grâce au bras articulé
- ✓ Cuve facilement détachable pour l'évacuation facile du matériel

UNITÉ D'ASPIRATION

Tension	V - Hz	400 - 50 3~
Puissance	kW	1,1
Protection électrique	IP	55/F
Dépression maximale	mmH ₂ O	144 - 121
Débit d'air maximum	m ³ /h	2.100 - 1.350
Ø Diamètre embouchure	mm	150
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	69

UNITÉ DE FILTRATION

Type de filtre	Cartouche	
Matériel filtrant - Classe	Polyester - ANT M	
Surface - Diamètre	cm ² -mm	10

UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Capacité	l	5
----------	---	---

VOLUME

Dimensions	cm	90x80x110h
Poids	kg	145

COPYRIGHT © 2023 DELFIN S.R.L. ALL RIGHTS RESERVED
COPYRIGHT © 2023 DELFIN S.R.L. TUTTI I DIRITTI RISERVATI



UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est composée d'un ventilateur centrifuge qui garantit un haut débit d'air



UNITÉ DE FILTRATION

Le filtre à cartouche en polyestère, placé à l'intérieur de la chambre filtrante, garantit une grande surface de filtration et une haute résistance au passage des poussières.



EN OPTION

- ✓ FILTRE ABSOLU CLASSE HEPA/ H14
- ✓ AUTRES VOLTAGES ET FRÉQUENCES DISPONIBLES SUR DEMANDE