

ZEFIRO CUBE 20 - COLLECTEUR DE POUSSIÈRE



OEM CONSTRUCTEURS DE MACHINES



PHARMACEUTIQUE



ELECTRONIQUE



- ✓ Fabrication complète en acier
- ✓ Filtre à haute efficacité
- ✓ Très haute portée d'air
- ✓ Conçu pour aspiration des poussières fines en suspension dans l'air
- ✓ Possibilité d'aspiration localisée grâce au bras articulé en option
- ✓ Cuve facilement détachable pour l'évacuation facile du matériel



UNITÉ D'ASPIRATION

Tension	V - Hz	400 - 50 3~
Puissance	kW	1,5
Protection électrique	IP	55/F
Dépression maximale	mmH ₂ O	142 - 115
Débit d'air maximum	m ³ /h	2400 - 1350
Ø Diamètre embouchure	mm	1x200 2x150
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	70



UNITÉ DE FILTRATION

Type de filtre	Cartouche	
Surface - Diamètre	cm ² -mm	20
Matériel filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Système de nettoyage	Automatique PN	
Nombre de cartouches	2	



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Capacité	l	30
----------	---	----



VOLUME

Dimensions	cm	115x82x170h
Poids	kg	235



UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est composée d'un ventilateur centrifuge qui garantit un haut débit d'air



UNITÉ DE FILTRATION

Cartouches en polyester installées à l'intérieur de la chambre filtrante. Les cartouches garantissent une large surface de filtration et une grande résistance au passage des poussières et de colmatage.

Les grandes cartouches filtrantes garantissent une filtration totale de la poussière extraite.

Ils sont constamment nettoyés par un système de nettoyage automatique à pression différentielle.



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

La cuve en acier est équipée d'un système décrochable rapide permettant d'évacuer le matériel aspiré rapidement



EN OPTION

- ✓ BRAS ASPIRANT
- ✓ MISE À LA TERRE