

ZEFIRO CUBE 40 - COLLECTEUR DE POUSSIÈRE



OEM CONSTRUCTEURS DE MACHINES



PHARMACEUTIQUE



SOUDURE



- ✓ Fabrication complète en acier
- ✓ Filtre à haute efficacité
- ✓ Très haute portée d'air
- ✓ Conçu pour aspiration des poussières fines en suspension dans l'air
- ✓ Cuve facilement détachable pour l'évacuation facile du matériel
- ✓ Possibilité d'aspiration localisée grâce au bras articulé en option



UNITÉ D'ASPIRATION

Puissance	kW	3
Protection électrique	IP	55 / F
Dépression maximale	mmH ₂ O	270 - 191
Débit d'air maximum	m ³ /h	3800 - 2100
Ø Diamètre embouchure	mm	1x 250 - 2x 150
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	68



UNITÉ DE FILTRATION

Type de filtre	Cartouche
Système de nettoyage	Automatique PN
Nombre de cartouches	4



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Capacité	l	90
----------	---	----



VOLUME

Poids	kg	350
Dimensions	cm	120x110x250h



UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est composée d'un ventilateur centrifuge qui garantit un haut débit d'air



UNITÉ DE FILTRATION

Cartouches en polyester installées à l'intérieur de la chambre filtrante. Les cartouches garantissent une large surface de filtration et une grande résistance au passage des poussières et de colmatage.

Les grandes cartouches filtrantes garantissent une filtration totale de la poussière extraite.

Ils sont constamment nettoyés par un système de nettoyage automatique à pression différentielle.



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

La cuve en acier est équipée d'un système décrochable rapide permettant d'évacuer le matériel aspiré rapidement



EN OPTION

- ✓ MISE À LA TERRE
- ✓ BRAS ASPIRANT