



INDUSTRIELLE ABSAUGLÖSUNGEN FÜR

Die Lebensmittel- Industrie

*Hochleistungssysteme zur Gewährleistung von
Hygiene, Sicherheit und gesetzlicher Konformität*

DELFIN
FOR A DUST-FREE WORLD

Globale Kompetenz- Vertrauen der Weltweit führenden Lebensmittelhersteller

Mit einer etablierten Präsenz in führenden Lebensmittelbetrieben weltweit bietet Delfin eine breite Palette zuverlässiger, leistungsstarker Vakuum- und pneumatischer Fördersysteme, die speziell auf die individuellen Produktionsanforderungen jedes Kunden zugeschnitten sind. Unsere Technologie ist darauf ausgelegt, sich flexibel an die vielfältigen Bereiche der Lebensmittelindustrie anzupassen – von Mühlen und der Süßwarenproduktion bis hin zur Verarbeitung von Gewürzen und Aromen, industriellen Bäckereien, Kaffeeröstereien und vielen weiteren Anwendungen. Darüber hinaus ermöglichen ATEX-zertifizierte Ausführungen einen sicheren Betrieb auch in explosionsgefährdeten Bereichen (Zonen 21 und 22) und gewährleisten maximalen Schutz sowie vollständige Einhaltung aller Vorschriften. Gute Lebensmittel entstehen in sauberen, sicheren und innovativen Umgebungen – deshalb sind unsere integrierten Systeme darauf ausgelegt, Effizienz, Hygiene und Sicherheit in jeder Phase des Produktionsprozesses zu unterstützen.

Hauptmerkmale



EXKLUSIVE
DUST TIGHT
BAUWEISE

DRY TYPE DUST COLLECTOR
(EN 17348 DT)



IEC 60335-2-69
EN 17348 NORM-
KONFORMITÄT



DOPPELSTUFIGES
FILTERSYSTEM



EDELSTAHL-
BEHÄLTER
ABNEHMBAR



LEBENSMITTEL-
TAUGLICHES
ZUBEHÖR



Exzellenz ohne Kompromisse

Zertifizierte lebensmitteltaugliche Komponenten

Unsere Vakuum- und pneumatischen Fördersysteme bestehen aus Materialien, die für den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet sind und den CE- sowie FDA-Richtlinien entsprechen.

GMP-Oberflächen für maximale Hygiene

Unsere Lösungen verfügen über hygienische Oberflächen und spiegelpolierte Ausführungen gemäß den Good Manufacturing Practice (GMP)-Standards.

Zertifizierungen für explosionsgefährdete Bereiche

ATEX: für Anwendungen in klassifizierten Zonen 21 und 22

ACD: sichere Absaugung brennbarer Stäube
in nicht klassifizierten Bereichen

IECEx: für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen auf internationalen Märkten areas in international markets

Zertifizierungen



UNSERE FOOD BEST-SELLER LÖSUNGEN



TECHNISCHE DATEN	MTL 301 Z22	MTL 4535 Z22	DM2 Z21	MTL 452 ACD
ATEX-Zone / Kennzeichnung	Gefährdeter Bereich - EX 22 1/3D II 1/3D Ex tb IIIC T80°C (int) / T95°C (ext) Da/ Dc	ZONE 22 - 3D (20 int/22 xt) II 3D Ex h tc IIIC T80°C (int) / T165°C (ext) Dc	Gefährdeter Bereich - EX 21 1/2D II 1/2D Ex tb IIIC T80°C (int) / T95°C (ext) Da/ Db	Normalbereich II 1/-D Ex h IIIC T80°C (int) Da/-
Spannung	230 - 50/60 1~ V-Hz	400 - 50 3~ V-Hz	115/230 - 50/60 1~ V-Hz	230 - 50 1~ V-Hz
Leistung / Stromaufnahme	1,1 kW - 5 A	4,6 kW - 8,4 A	2,2 kW - 16 A	2,2 kW - 10 A
Behältervolumen	40 L	45 L	100 L	45 L
Abmessungen	44x42x84h cm	58x110x121h cm	66x83x160h cm	58x70x140h cm
Gewicht	26 kg	90 kg	87 kg	56 kg
Hauptfilter / Oberfläche	Sternfilter / 4.000 cm ²	Sternfilter / 20.000 cm ²	Sternfilter / 30.000 cm ²	Sternfilter / 20.000 cm ²
HEPA-Filter / Oberfläche	Inklusive / 11.000 cm ²	Inklusive / 27.100 cm ²	Inklusive / 26.000 cm ²	Inklusive / 20.500 cm ²
Max. Unterdruck	2500 mmH ₂ O	3200 / 2600 mmH ₂ O	2500 mmH ₂ O	2250 mmH ₂ O
Max. Luftstrom	180 m ³ /h	420 m ³ /h	180 m ³ /h	430 m ³ /h
Zubehör-Kit	FI.0469.0000 (1 Einwegbeutel) TA.0527.0000 inklusive	-	TA.1305.0000 inklusive	TA.0229.0000 inklusive

INDIVIDUELLE LÖSUNGEN AUF ANFRAGE VERFÜGBAR



- ✓ ATEX-zertifiziert für den Einsatz in klassifizierten explosionsgefährdeten Zonen.
- ✓ Verlängerung bis zu 12 Metern Höhe mit 1,6 m Verlängerungsrohren.
- ✓ Ultraleicht und ergonomisch, aus Carbon gefertigt für eine einfache Handhabung.
- ✓ Bürsten und konische Düsen für vielfältige Anwendungen verfügbar.

Delfin ist ein italienisches Unternehmen mit einer außergewöhnlichen Geschichte: Was als kleines Familienunternehmen begann, ist heute ein weltweit anerkannter Spezialist für industrielles Staubmanagement. Seit über 40 Jahren entwickelt Delfin innovative Lösungen für die Absaugung, Filtration und Förderung von Materialien in industriellen Prozessen mit einem klaren Anspruch: Staub nicht als Problem, sondern als Chance zu begreifen.

Hinter dem Unternehmen steckt eine einzigartige Kombination aus unternehmerischer Vision und moderner Führungsstärke. Ein Team junger, dynamischer Führungskräfte gestaltet gemeinsam mit der Gründerfamilie die Zukunft des Unternehmens und verbindet dabei das Beste aus beiden Welten: gewachsene Werte und frischen Antrieb.

Mit einer Produktionsfläche von knapp 20.000 m² in Italien und einer Exportquote von 80 % ist Delfin heute in über 100 Ländern präsent – ein eindrucksvoller Beleg dafür, dass Qualität und Innovation keine Grenzen kennen.



Delfin Deutschland Industriesauger GmbH

Montistraße 4, 66589 Merchweiler

Tel. +49 6825 9527 400 | info@delfin.de | www.delfin.de