



Heavy Industry

HOCHLEISTUNGS-INDUSTRIESAUGER MIT

# Drehkolben- verdichter

**DELFIN**  
FOR A DUST-FREE WORLD

## ENTDECKEN SIE DIE NEUE COMPACT-REIHE: LEISTUNG, EFFIZIENZ UND KOMPAKTES DESIGN

Die neue COMPACT-Reihe wurde entwickelt, um maximale Leistung in einem kompakten Design zu liefern und so Effizienz, Zuverlässigkeit und einfache Nutzung in jeder industriellen Umgebung zu gewährleisten. Diese Produktreihe kombiniert fortschrittliche Technologie und eine hochwertige Qualität zu einer leistungsstarken Lösung.

### HAUPTMERKMALE

- Kompaktes und robustes Design: ideal für enge Umgebungen ohne Leistungseinbußen
- Garantierte Leistung: Hochleistungsmotoren und -pumpen, die für einen intensiven Einsatz ausgelegt sind
- Optimierte Entleerung bei der Container-Variante: abnehmbarer Behälter zur einfachen Entleerung durch eine Bodenklappe
- 1000 Liter Behälterkapazität
- Einfache Mobilität: mit Gabelstaplervorrichtung zur schnellen Bewegung an unterschiedlichen Einsatzorten
- Automatisches Filterreinigungssystem und langlebige Filtereinheiten

Mit der perfekten Kombination aus Leistung, Effizienz und Kompaktheit bietet die Baureihe DELFIN COMPACT die ultimative Lösung für alle, die eine zuverlässige und leistungsstarke Absaugung für effiziente und saubere Produktionslinien wünschen.

# NEUE COMPACT REIHE



# INDUSTRIESAUGER FÜR DIE SCHWERINDUSTRIE

DHV Hochleistungs-Industriesauger von Delfin bieten die effektivste Lösung, um den industriellen Bedürfnissen in der Schwerindustrie gerecht zu werden und ermöglichen somit eine sichere und einfache Handhabung großer Mengen von Stäuben und Feststoffen.

- Industriesauger für starke und dauerhafte Beanspruchung
- Hohe Autonomie des Systems
- Hochleistungsfähige und langlebige Produkte
- Niedriger Geräuschpegel
- Hohe Filtrationseffizienz
- Einfache Einrichtung und Wartung
- Kundenspezifische Anpassung auf Sonderauführung



**COMPACT TANK**  
mit abnehmbarem 1.000 Liter  
Sammelbehälter

**COMPACT HOPPER**  
mit 1.000 Liter Trichterbehälter  
und Big-Bag-Entleerung

**DHV TANK**  
mit abnehmbarem 800  
Liter Sammelbehälter

**DHV HOPPER**  
mit 1.000 Liter Trichterbehälter  
und Butterfly-Ventil-Ent-  
leerung

|                   |                   | CP<br>22AF | CP<br>22HV | CP<br>30AF | CP<br>37AF | CP<br>37HV | DHV<br>30AF | DHV<br>30HV | DHV<br>45AF | DHV<br>45HV |
|-------------------|-------------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Leistung          | kW                | 22         | 22         | 30         | 37         | 37         | 30          | 30          | 45          | 45          |
| Max. Unterdruck   |                   | 5.000      | 7.500      | 5.000      | 5.000      | 7.200      | 5.000       | 7.500       | 5.000       | 8.500       |
| Max. Luftleistung | m <sub>3</sub> /h | 1.300      | 1.100      | 1.700      | 2.000      | 1.500      | 1.800       | 1.300       | 2.300       | 1.700       |
| Hauptfilter       | cm <sub>2</sub>   | 120.000    | 120.000    | 120.000    | 120.000    | 120.000    | 180.000     | 180.000     | 180.000     | 180.000     |
| Sicherheitsfilter | cm <sub>2</sub>   | 40.000     | 40.000     | 40.000     | 40.000     | 40.000     | 70.000      | 70.000      | 70.000      | 70.000      |

## VORTEILE



**REDUZIERUNG VON PRODUKTIONSRÜCKSTÄNDEN**  
Reinigung und Rückgewinnung von Materialien in Transport- und Förderstrukturen erhöhen die Qualität Ihrer Produkte



**KOSTEN- UND ZEITERSPARNIS BEI INSTANDHALTUNG**  
Vorbeugung von Ausfallzeiten, dadurch Erhöhung der Lebensdauer



**EFFIZIENZ UND PRODUKTIVITÄT**  
Maximale Produktivität und Effizienz dank regelmäßiger Wartung und Instandhaltung der kompletten Anlagen



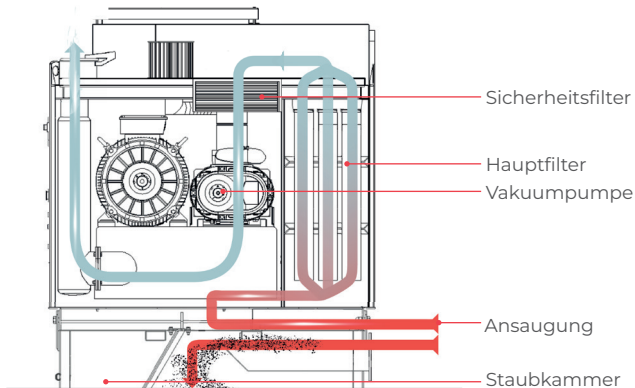
**SICHERE UND GESUNDE ARBEITSUMGEBUNG**  
Reduzierung des Unfallrisikos und Verminderung von Gesundheitsschäden, hervorgerufen durch die konstante Anwesenheit von feinen Stäuben in Arbeitsumgebungen



BEDIENFELD MIT  
HMI-DISPLAY AUF DER  
DHV-ANLAGE

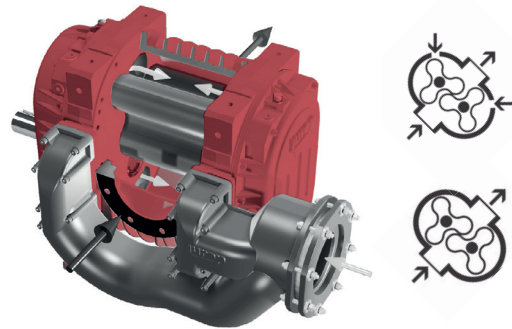
## DHV FUNKTIONSPRINZIP

Ein leistungsstarker Drehkolbenverdichter erzeugt einen hohen Unterdruck, mit dem große Mengen schwerer Materialien aufgesaugt werden können. Ein hocheffizientes Schlauchfilter-System schützt den Drehkolbenverdichter und filtert das Saugmedium. Die gereinigte Luft wird wieder in den Arbeitsraum zurückgeführt, während das aufgesaugte Material in den großen Sammelcontainer befördert wird.



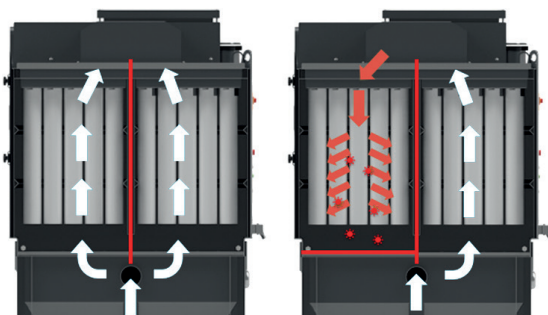
## HOCHVAKUUM- DREHKOLBENVERDICHTER

Selbstkühlender Drehkolbenverdichter erzeugt ein sehr hohes Vakuum (Unterdruck) in Verbindung mit einer hohen Luftleistung.



## HOHE FILTRATIONSEFFIZIENZ

Ein Vorfiltersystem aus Polyester und ein Nachfiltersystem (Sicherheitspatrone) der Staubklasse M schützen die Saugeinheit bis zu einem Abscheidegrad von 1 Mikron. Ein automatisches Filterreinigungssystem garantiert eine effiziente Filter- und Saugleistung und dient zur kontinuierlichen Reinigung des Schlauchfilter-Systems.



KONTINUIERLICHE FILTERREINIGUNG IM  
WECHSELNDEN RÜCKSPÜLSYSTEM



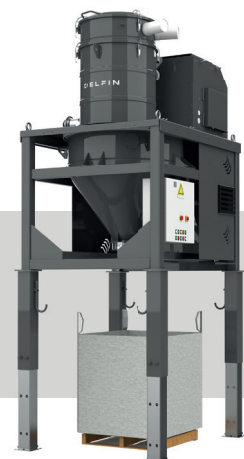
FILTERABREINIGUNGSSYSTEM FÜR COMPACT-REIHE

## EINFACHE UND SICHERE HANDHABUNG DES AUFGE SAUGTEN MATERIALS

DHV Hochleistung-Industriesauger sind mit herausnehmbarem Sammelcontainer oder Big Bags zur einfachen und sicheren Entsorgung des Saugmediums.



GROSSER SAMMELBEHÄLTER MIT  
GABELSTAPLERLASCHEN



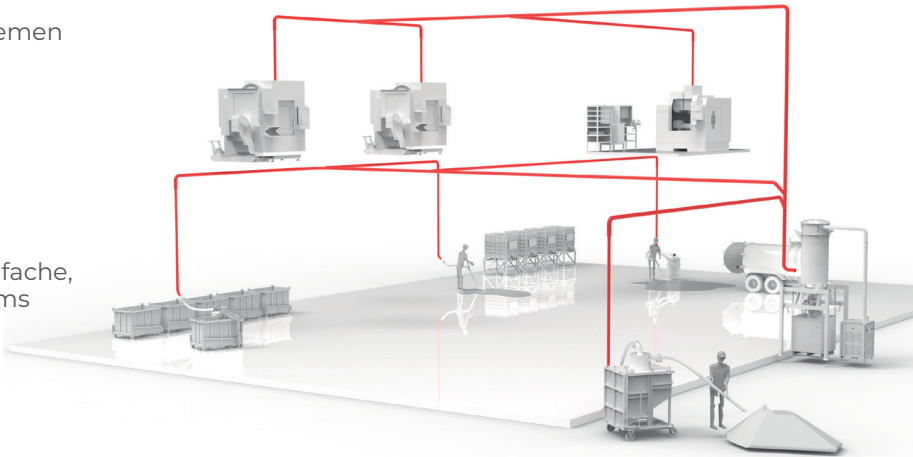
BIG-BAG-SYSTEM

# INDIVIDUELLE ABSAUGLÖSUNGEN

Delfin entwickelt und fertigt zentrale Absauganlagen bestehend aus:  
Saugeinheiten, Filtereinheiten, Vorabscheidersystemen und Rohrleitungssystemen.

Eine zentrale Absauganlage ermöglicht:

- die Verbesserung des Hygienestandards und der Sauberkeit in Arbeitsumgebungen
- das Sammeln von Materialien an einer bestimmten Stelle
- Rückführung in den Arbeitsprozess oder eine einfache, sichere und schnelle Entsorgung des Saugmediums
- die Reduzierung der Umweltbelastung des Unternehmens



## LEISTUNGSSTARKE STATIONÄRE SAUGEINHEITEN

Die Saugereinheit ist das Herzstück des Zentralen Saugsystems und die Leistung muss unter Berücksichtigung des spezifischen Bedarfs des Kunden ausgelegt werden. Die Delfin-Sauganlagen sind mit einer schalldichten Kabine

|                   |                   | CV 22AF | CV 22HV | CV 30AF | CV 30HV | CV 37AF | CV 37HV | CV 45AF | CV 45HV |
|-------------------|-------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Leistung          | kW                | 22      | 22      | 30      | 30      | 37      | 37      | 45      | 45      |
| Max. Unterdruck   |                   | 5.000   | 7.500   | 5.000   | 7.500   | 5.000   | 7.200   | 5.000   | 8.500   |
| Max. Luftleistung | m <sup>3</sup> /h | 1.300   | 1.100   | 1.700   | 1.300   | 2.000   | 1.500   | 2.300   | 1.700   |



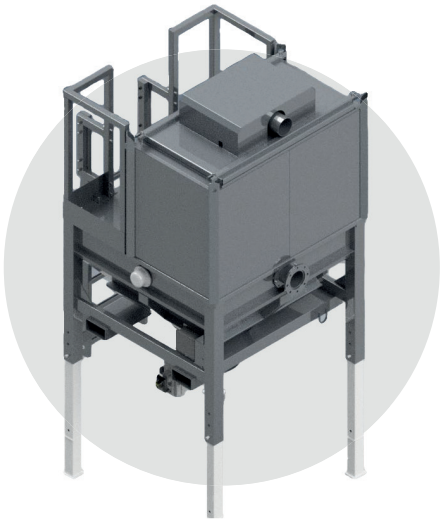
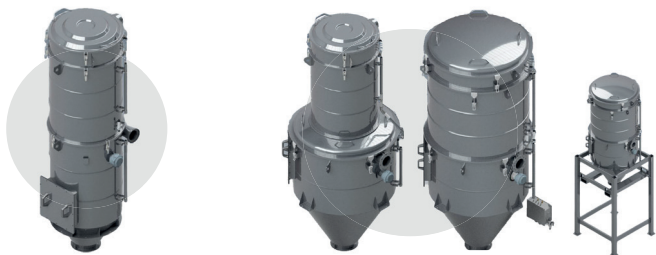
## ZYKLON-VORABSCHIEDER MIT FILTEREINHEIT

Durch den Einsatz von Zyklon-Vorabscheidern mit Filtereinheit werden Saugmedien effizient abgeschieden ohne die Filtereinheit zu belasten. Somit wird zum einen die Filterflächenbelastung reduziert und die Saugereinheit vor einer Überhitzung geschützt.

## FILTER-VORABSCHIEDER MIT LEITER UND PLATTFORM

FILTER HOPPER  
Ø780 LT500

FILTER HOPPER  
Ø1200 LT1000



|             |                 | FILTER HOP-<br>PER 500LT | FILTER HOP-<br>PER 1000LT | FILTER HOP-<br>PER 1000LT |
|-------------|-----------------|--------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Kapazität   | l               | 500                      | 1000                      | 1000                      |
| Hauptfilter | cm <sup>2</sup> | 96.000                   | 96.000                    | 180.000                   |

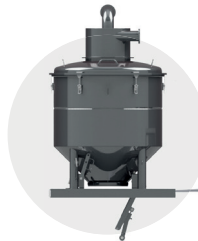
- Vorabscheider mit Schlauch-Filter-System
- Filterreinigung durch Luftrückführung
- 1.000-Liter Behälter mit Revisionsklappe
- Manuelles Butterfly-Ventil Ø250
- Plattform für Wartungseinsätze
- Stabilität / Sicherheit / Langlebigkeit
- Füllstandsmelder / Drehflügel
- Filterfläche 180.000 cm<sup>2</sup>

## ZYKLON-VORABSCHIEDER SY-

Die Vorabscheider sind mit einem Zyklon und einer kundenspezifischen Entladungseinheit ausgestattet, um große Mengen von Materialien aufzusammeln und zu entladen.



EINFACHE ENTLERUNG DURCH DEN  
EINSATZ VON GABELSTAPLERN



BODENKLAPPE MIT  
AUTOMATISCHEM  
SCHNAPPVERSCHLUSS



TELESKOP STANDGESTELL  
(VERSCHIEDENE HÖHEN  
EINSTELLBAR)



SCHIEBER-ENTLEERUNG-  
SVENTIL (GUILLOTINE)

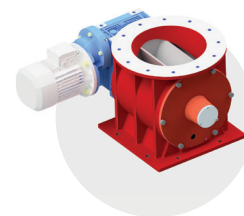
## ENTLADESYSYSTEM FÜR UNTERSCHIEDLICHE ANWENDUNGEN



BUTTERFLY-VENTIL  
MANUELL



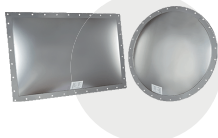
PNEUMATISCHES DOPPELTES  
BUTTERFLY-VENTIL



ZELLENRADSCHLEUSE FÜR  
EINE KONTINUIERLICHE  
ENTLADUNG

## SICHERHEITS-AUSRÜSTUNG EX-SCHUTZ

Jedes Produkt kann mit einer Sicherheits-Option ausgestattet werden, um die zusätzlichen Sicherheitsanforderungen in Bezug auf Maschine und Rohrleitung zu erfüllen.



EX-BERSTSCEIBEN



EXPLOSIONS-DRUCK-  
ENTLASTUNGSVENTILE



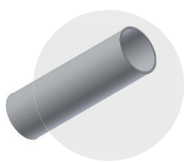
EX-RÜCKSCHLAGSKLAPPE



ATEX ZERTIFIZIERUNG

## ROBUSTE UND LANGLEBIGE KOMPONENTEN

Verstärkte Rohrleitungs-Komponenten für die kundenspezifische Anwendung.



ROHRLEITUNGEN



BÖGEN



VERZWEIGUNGEN



ROHRMANSCHETTEN

## ZUBEHÖR FÜR DIE DHV SERIE

Zubehör zur Vereinfachung von Wartungsarbeiten und zum Aufsaugen großer Materialmengen.



MOBILE  
SPACHTELDÜSE



VERTIKALES ZUBEHÖR  
MIT HANDGRIFF



BY-PASS SAUGROHRDÜSE  
MIT LUFTFLUIDISIERUNG



BODENSAUGDÜSE MIT  
HANDROHR



ABRIEBFESTE  
SCHLÄUCHE

# DHV-ANWENDUNGEN FÜR DIE SCHWERINDUSTRIE

Zementwerke, Gießereien, Stahlwerke, Müllverbrennungsanlagen und Kraftwerke benötigen leistungsstarke Reinigungsgeräte, um ihre Produktionseffizienz und Sicherheitsstandards aufrechtzuerhalten.

Die Delfin DHV Industriesauger bieten eine effektive Lösung zur Beseitigung großer Mengen an Staub, Abfall und sonstigen Rückständen. Sie ermöglichen eine einfache und sichere Reinigung von festem oder staubigem Material und tragen so zur Optimierung industrieller Prozesse bei. Dank ihrer Leistungsfähigkeit ist die DHV-Reihe ideal für Branchen, in denen eine kontinuierliche Sauberkeit entscheidend für Effizienz und Sicherheit ist.



ZEMENT- UND KALKWERKE



STAHLWERKE



KRAFTWERKE  
(KOHLE, BIOMASSE,  
VERBRENNUNGSANLAGEN)



GIESSEREIEN



KORROSIONSSCHUTZ  
(SCHMIEDEN, BESCHICHTEN,  
SANDSTTRAHLEN)



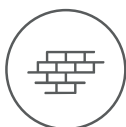
GLASFABRIKEN



WERFTEN



DÜNGEMITTELFABRIKEN



ZIEGEL & FLIE-



RAFFINERIEN

Delfin ist ein italienisches Unternehmen mit einer außergewöhnlichen Geschichte: Was als kleines Familienunternehmen begann, ist heute ein weltweit anerkannter Spezialist für industrielles Staubmanagement. Seit über 40 Jahren entwickelt Delfin innovative Lösungen für die Absaugung, Filtration und Förderung von Materialien in industriellen Prozessen mit einem klaren Anspruch: Staub nicht als Problem, sondern als Chance zu begreifen.

Hinter dem Unternehmen steckt eine einzigartige Kombination aus unternehmerischer Vision und moderner Führungskraft. Ein Team junger, dynamischer Führungskräfte gestaltet gemeinsam mit der Gründerfamilie die Zukunft des Unternehmens und verbindet dabei das Beste aus beiden Welten: gewachsene Werte und frischen Antrieb.

Mit einer Produktionsfläche von knapp 20.000 m<sup>2</sup> in Italien und einer Exportquote von 80 % ist Delfin heute in über 100 Ländern präsent – ein eindrucksvoller Beleg dafür, dass Qualität und Innovation keine Grenzen kennen.

