









TECH280E 2,2kW - TRASPORTATORE PNEUMATICO



AGROALIMENTARE



CHIMICO-FARMACEUTICO



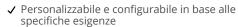












- ✓ Semplice installazione, messa in servizio, utilizzo, sanificazione
- ✓ Nessun ingombro ed inquinamento ambientale
- ✓ Sistema certificato CE, uso alimentare, FDA, vasta gamma di accessori disponibili
- ✓ Produttività incrementata

- ✓ Basso impatto economico iniziale e ridotti costi di gestione
- ✓ Inalterata qualità ed integrità del prodotto
- ✓ Condizioni operative ed igieniche migliorate
- ✓ Sistema munito di soffiante elettrica a canale laterale, motore trifase privo di manutenzione, silenzioso e potente

UNITÀ ASPIRANTE		
Alimentazione	V - Hz	400-50 3~
Potenza	kW	2,2
Portata d'aria massima	m³/h	318
Depressione massima	mmH□O	210
Depressione massima	mmH□O	210

UNITÀ FILTRANTE		
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Poliestere - ANT M
Consumo pulizia aria	Nl/min	350

UNITÀ DI SCARICO		
Diametro scarico	mm	100
Tipo scarico		Valvola a clapet

UNITÀ DI CARICO		
Peso	kg	22
Volume carico massimo	1	8
Diametro linea trasporto	mm	50
Dimensioni	cm	Ø280 - h770





UNITÀ ASPIRANTE

Unità aspirante ad alta efficienza realizzata con soffiante a canale laterale, motore elettrico trifase privo di manutenzione ed idoneo a servizio continuativo e prolungato. Completa di valvole di by-pass e valvola parzializzatrice di vuoto.



UNITÀ FILTRANTE

Unità filtrante a cartuccia in poliestere alimentare antistatico, certificato FDA, media 1 µm con sistema di pulizia filtro statico ed automatico



UNITÀ DI CARICO E SCARICO

Unità di carico con entrata tangenziale Unità di scarico con clapet



UNITÀ DI CONTROLLO

Unità di comando elettrica con PLC 12I-8O remotata a 3 metri dall'unità di carico.



- Tubo flessibile certificato FDA
- Lancia di aspirazione
- Tramoggia di carico



OPTIONALS

- VIBRATORE PNEUMATICO
- COMPONENTISTICA IN ACCIAIO INOX AISI316
- VALVOLA DI SVUOTAMENTO LINEA PRODOTTO
- PARTI A CONTATTO CON LUCIDATURA A SPECCHIO
- KIT DI FISSAGGIO O CONNESSIONE AD ALTRI SISTEMI